



Zubehör für Pipelines



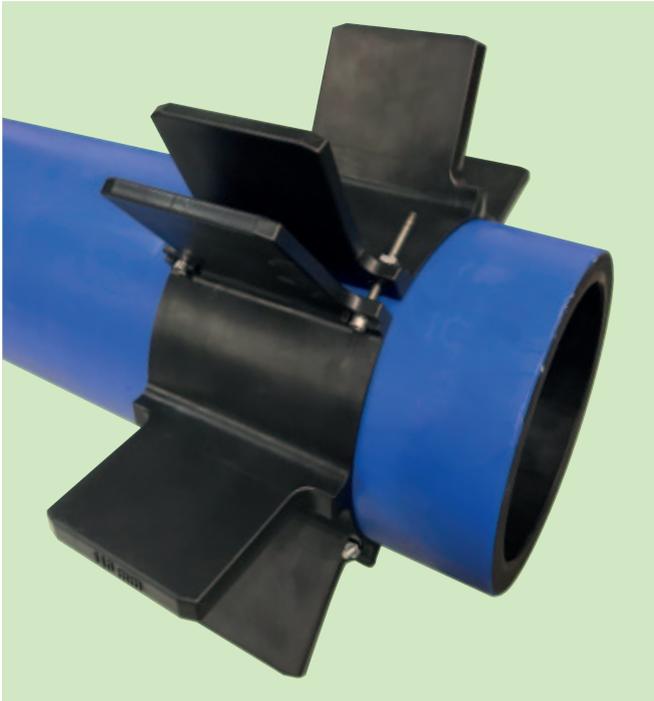
ÉCARTEURS

Gleitkufen KAS 4 pipes Schraubverbindung

KAS-1 Schraubkufenelement kurz



KAS-2 Schraubkufenelement lang



- Einsatzgebiet 98 bis 380 mm Rohr AD
- Gleitkufe mit Schraubverbindung
- **Innovative Stege**
- Stege nach innen versetzt, **somit sehr gute Zugänglichkeit der Schrauben**
- Muttern mit optimalem „Sitz“
- Schnelle Montage durch einfache Verschraubung
- **Schrauben aus Edelstahl**
- Sehr hohe Belastbarkeit
- Verbesserte UV-Beständigkeit durch Schwarzfärbung
- Werkstoff Polypropylen schwarz
- **Verfügbare Steghöhen: 20, 36, 50, 75, 90, 110 mm**
- Breite 150 mm
- Elektrische Durchschlagfestigkeit > 10 kV/mm
- Einsatztemperatur -10°C bis +50°C

AD Mediumrohr in mm		Anzahl der Segmente		Schrauben	Ringabstand empfohlen in m
min.	max.	KAS-1	KAS-2	Anzahl/Größe	
98	130	3		6 M6 x 70	2
130	172	4		8 M6 x 70	2
173	210	5		10 M6 x 70	2
211	228		3	6 M6 x 70	2
229	260	1	3	8 M6 x 70	2
261	300		4	8 M6 x 70	1,5
301	345	1	4	10 M6 x 70	1,5
346	380		5	10 M6 x 70	1,5

Belastbarkeit	kg / Ring
Steghöhe 20, 36 und 50 mm	750
Steghöhe 75, 90 und 110 mm	500

Die Tragfähigkeiten wurden unter statischen Bedingungen ermittelt. Dynamische Kräfte unter Baustellenbedingungen sind individuell zu berücksichtigen.

Die 4 pipes Garantie für Gleitkufen ist ausschließlich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material limitiert. Für den individuellen Einsatz ist der Anwender selbst verantwortlich.

Gleitkufen KAS 4 pipes Schraubverbindung

Montageanleitung

Vor Beginn die Anzahl Gleitkufenelemente und Schrauben entsprechend der Auswahltabelle bereitlegen.

Wir empfehlen jeweils zwei Gleitkufenringe für den Beginn und das Ende des Medienrohres.

1. Zur Vorbereitung verbinden Sie die Elemente mit den Schrauben und drehen die Muttern einige Gewindgänge auf die Schrauben, aber verbinden die Elemente noch nicht zu einem Ring. Unser **Schubsicherungsband** garantiert bestmögliche **Sicherheit gegen Verrutschen** bei glatten Rohroberflächen wie PE, PP, PVC, Stahl/Guss etc.

2. Für den Einbau legen Sie die vormontierten Gleitkufen-segmente um das Medienrohr. Nun verbinden Sie die Elemente zu einem Ring und **ziehen die Schrauben gleichmäßig an**.

Achten Sie auf **einheitliche Abstände** zwischen den Elementen.

3. Beim Anziehen der Schrauben (**max. 8 Nm**) müssen die Vierkantmutter in die Aussparung der Gleitkufensegmente gefasst werden. Je nach Rohrdimension **müssen die Gleitkufenelemente nicht komplett** zusammengezogen sein.

1. Vormontage gem. Tabelle, 2. Schubsicherungsband



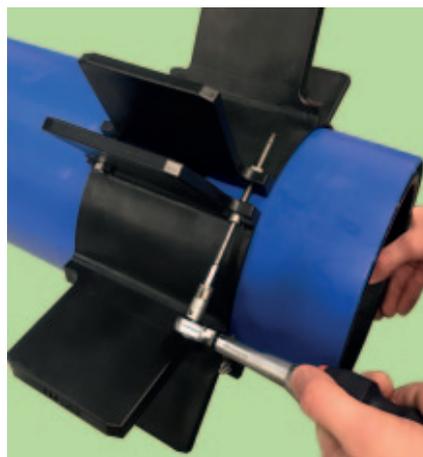
3. Verbinden mit Schrauben (noch nicht ganz anziehen)



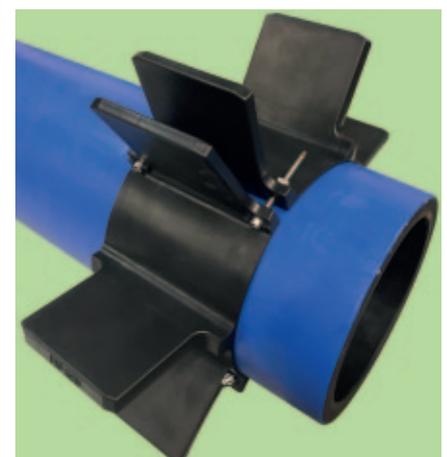
4. Ring anlegen



5. Festziehen



Fertig montierte Gleitkufe



Ausschreibungstexte siehe www.4pipes.de

Gleitkufen KMS 4 pipes Schraubverbindung

KMS-1 Schraubkufenelement lang



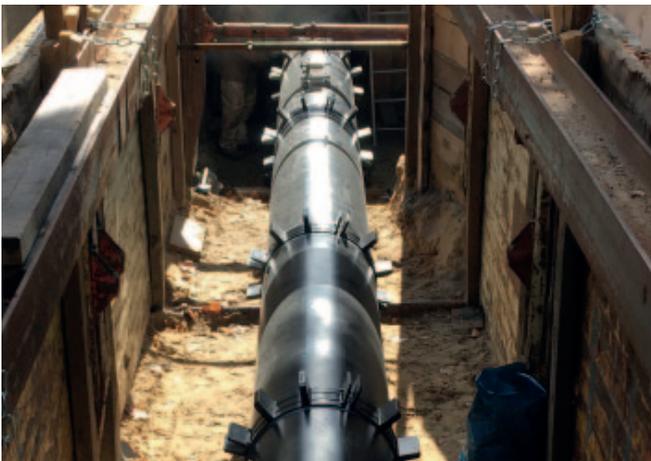
KMS-1.5 Schraubkufenelement extra lang



- **Einsatz an Großrohren DN400 bis DN1200**
- Gleitkufe mit Schraubverbindung
- Innovative Stege
- Weniger Elemente durch **extra lange Bauform 1.5**
- Schnelle Montage durch weniger Elemente
- Werkstoff **Polypropylen** schwarz
- Sehr hohe Belastbarkeit
- Sehr hohe Spannungsrisssbeständigkeit
- Verbesserte UV-Beständigkeit durch Schwarzfärbung
- Schrauben Innensechskant aus **Edelstahl**, Muttern mit optimalem „Sitz“
- **Verfügbare Steghöhen: 25, 36, 50, 75, 100, 125 mm**
- Breite 160 mm
- Elektrische Durchschlagfestigkeit > 10 kV/mm
- Einsatztemperatur -10°C bis +50°C

Belastbarkeit	kg / Ring
Steghöhe 25, 36, 50 und 75 mm	2000
Steghöhe 100 und 125 mm	1000

Die Tragfähigkeiten wurden unter statischen Bedingungen ermittelt. Dynamische Kräfte unter Baustellenbedingungen sind individuell zu berücksichtigen.



Nennweite		AD Mediumrohr in mm		Anzahl der Segmente		Schrauben	Ringabstand empfohlen in m
DN	Zoll	min.	max.	KMS-1	KMS-1,5	Anzahl/Größe	
400	16	400	430	4		8 M8 x 70	2
450	18	450	480	3	1	8 M8 x 70	2
500	20	500	538	5		10 M8 x 70	2
550	22	550	585	4	1	10 M8 x 70	2
600	24	600	628		4	8 M8 x 70	2
		629	649	6		12 M8 x 70	2
650	26	650	680	2	3	10 M8 x 70	2
		680	699	5	1	12 M8 x 70	2
700	28	700	732	1	4	10 M8 x 70	2
		732	750	7		14 M8 x 70	2
750	30	751	780		5	10 M8 x 70	2
		780	799	6	1	14 M8 x 70	2
800	32	800	835	2	4	12 M8 x 70	2
		835	850	8		16 M8 x 70	1,8
850	34	851	880	1	5	12 M8 x 70	1,8
		880	900	7	1	16 M8 x 70	1,8
900	36	901	951		6	12 M8 x 70	1,8
950	38	952	1000	2	5	14 M8 x 70	1,8
1000	40	1001	1050	1	6	14 M8 x 70	1,5
1050	42	1051	1100		7	20 M8 x 70	1,5
1100	44	1101	1150	2	6	22 M8 x 70	1,5
1150	46	1151	1200	1	7	22 M8 x 70	1,5
1200	48	1201	1249		8	24 M8 x 70	1,5

Die 4 pipes Garantie für Gleitkufen ist ausschließlich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material limitiert. Für den individuellen Einsatz ist der Anwender selbst verantwortlich.

Gleitkufen KMS 4 pipes Schraubverbindung

Montageanleitung

Vor Beginn die Anzahl Gleitkufenelemente und Schrauben entsprechend der **Auswahltablelle** bereitlegen.

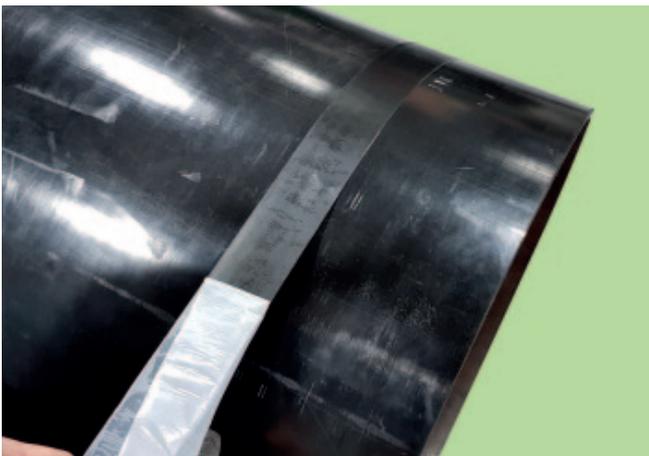
Wir empfehlen jeweils zwei Gleitkufenringe für den Beginn und das Ende des Medienrohres.

1. Zur Vorbereitung verbinden Sie die Elemente mit den Schrauben und drehen die Muttern einige Gewindgänge auf die Schrauben, aber verbinden die Elemente noch nicht zu einem Ring. Unser **Schubsicherungsband** garantiert bestmögliche Sicherheit gegen Verrutschen bei glatten Rohroberflächen wie PE, PP, PVC, Stahl/Guss etc.
2. Für den Einbau legen Sie die vormontierten Gleitkufen-Segmente um das Medienrohr. Nun verbinden Sie die Elemente zu einem Ring und ziehen die Schrauben gleichmäßig an. Achten Sie auf einheitliche Abstände zwischen den Elementen.
3. Beim Anziehen der Schrauben (**max. 8 Nm**) müssen die Vierkantmuttern in die Aussparung der Gleitkufen-segmente gefasst werden. Je nach Rohrdimension müssen die Gleitkufenelemente nicht komplett zusammengezogen sein.

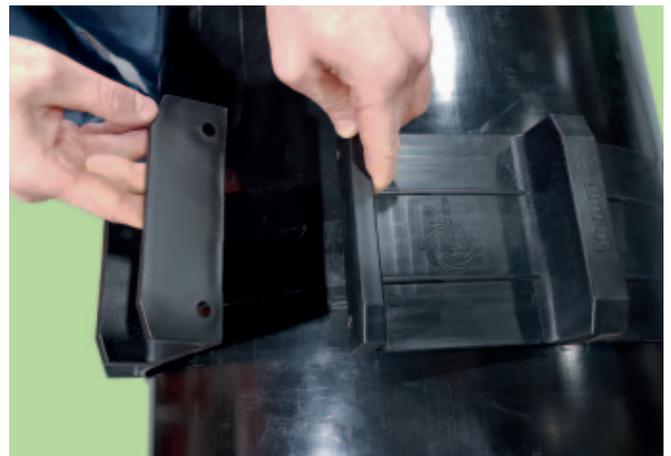
1. Vormontage gem. Tabelle



2. Schubsicherungsband



3. Ring anlegen



4. Schrauben verbinden



5. Festziehen



Fertig montierte Gleitkufe

