



Stations SPM Concertor

AVEC SYSTEME CONCERTOR EN FOSSE SECHE POUR LES APPLICATIONS
DE POMPAGE EN LIGNE

Grâce à sa longue expérience de Flygt dans les domaines du pompage des eaux usées, de la conception de stations préfabriquées et les applications en fosse sèche, Xylem lance une nouvelle gamme de stations dédiée au pompage en ligne

Caractéristiques des SPM Concertor

Station polyester SPM :

Nos stations préfabriquées sont construites en polyester renforcé de fibre de verre de qualité « marine ». Imputrescible et insensible à la corrosion, le polyester permet de garantir une longue durée de vie. Les procédés de fabrication EHN (Enroulement Hélicoïdal par Nappe) et RTM (Resin Transfer Moulding) mis en œuvre sont effectués pour assurer un fonctionnement fiable de longue durée.

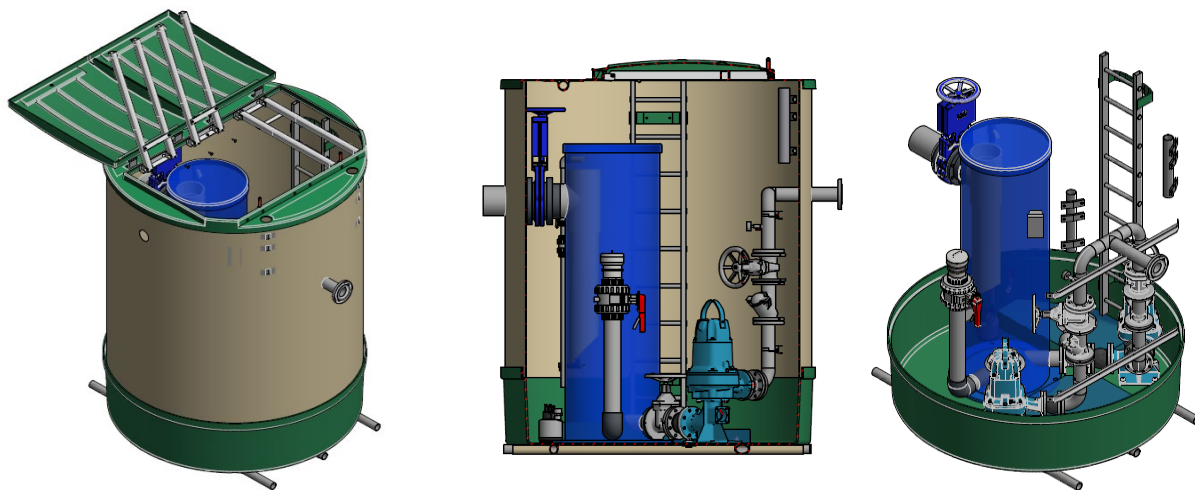
Système de pompage Flygt Concertor

Concertor est le premier système de pompage des eaux usées au monde avec intelligence intégrée. Véritable rupture technologique, Flygt Concertor™ est capable d'identifier les conditions de fonctionnement de la pompe dans son environnement, adaptant ses performances en temps réel et fournissant des informations aux exploitants de la station de pompage.



- Débit : jusqu'à 250 m³/h
- DN des Concertor : 80 et 100 mm
- Hauteur de relevage maximum : jusqu'à 40 m
- Moteur submersible protection IP68 - Isolation classe F (155°C)
- Puissance moteur : jusqu'à 5,5 Kw en 3x400V
- Corps de pompe en fonte et enveloppe moteur en Aluminium
- Roue N Adaptive en fonte au chrome avec fonction décolmatage automatique intégrée
- Régulation du fonctionnement par coffret Xylem fleX intégrant les modules Concertor DP et l'afficheur FOP 402 à large écran tactile couleur.

Stations SPM Concertor



LEAFLET STATION FOSSE SECHE

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Désignation	Diamètre (m)	Hauteur (m)	Puissance (kW)	Performances
SPM 2000 - Concertor fosse sèche DN80	2	2,5 à 4	0,5 à 5,5	Q max 110 m3/h à H max de 40m
SPM 2400 - Concertor fosse sèche DN100	2,4	2,5 à 4	0,5 à 5,5	Q max 250 m3/h à H max de 25m
Pack réhabilitation fosse sèche	Cuve existante	Cuve existante	0,5 à 5,5	Q max 250 m3/h à H max de 40 m

BENEFICES CLIENT

- Aucune odeur grâce au système 100% étanche. Parfaitement adapté pour les installations en centre-ville ou les zones touristiques
- Le pompage à vitesse variable en continu élimine le besoin de volume de marnage et donc la bâche de stockage
- Réduction des coûts de débouchage grâce à la fonction de décolmatage automatique du Concertor
- Entretien facile car installation en fosse sèche, sans présence d'H₂S dans la station
- Station toujours propre limitant les interventions de nettoyage
- Economies d'énergie grâce au rendement inégalable du système Concertor (association d'une nouvelle génération d'hydraulique N en fonte au chrome avec un moteur Super Premium)
- Facile à installer grâce à ses équipements intégrés dans la station polyester SPM
- Idéal pour la rénovation de postes de relevage existants grâce à la fourniture d'un pack de réhabilitation (sans la cuve SPM)
- Assistance à la mise en service par les équipes techniques de Xylem réparties sur 11 agences en France

xylem
Let's Solve Water

Xylem France
29 rue du Port - Parc de l'Île
92022 Nanterre Cedex
Tél. : 09 71 10 11 11
www.xylem.com/fr

www.xylem.com/fr