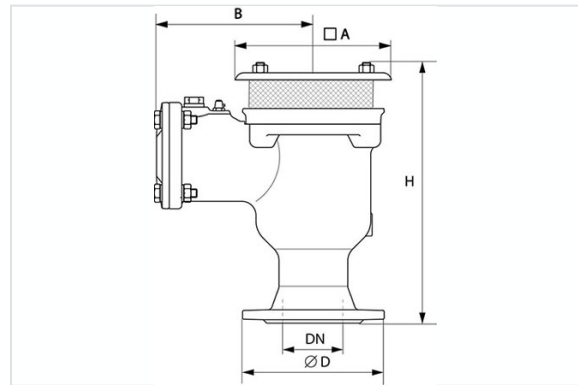


Ventouses type "D" 4000 – 6000 – 9000



Ces ventouses permettent :

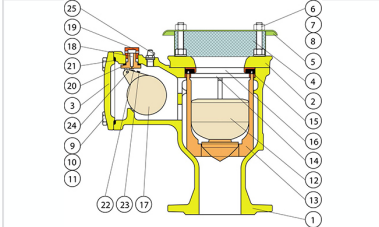
- L'évacuation d'air à grand débit pendant le remplissage de la canalisation
- L'entrée d'air à grand débit pendant la vidange de la canalisation.
- L'évacuation des petites quantités d'air accumulées aux points hauts des réseaux pendant l'exploitation du réseau.

Type	Version	PFA	Bride percée	Bride PN	D	A	B	H	Masse	SAP code
4000 D	Standard	16 bar	40/50/60/65 mm	10 - 16	185 mm	150 mm	198 mm	275 mm	15 kg	RCA60DSAH
4000 D	Standard	25 bar	40/50 mm	10 - 25	185 mm	150 mm	198 mm	275 mm	15 kg	RCA50DSDH
4000 D	Standard	25 bar	60 et 65 mm	25	185 mm	150 mm	198 mm	275 mm	15 kg	RCA60DSDH
6000 D	Standard	16 bar	80 mm	10 - 25	200 mm	220 mm	222 mm	370 mm	25 kg	RCA80DSAH
6000 D	Standard	25 bar	80 mm	10 - 25	200 mm	220 mm	222 mm	370 mm	25 kg	RCA80DSDH
9000 D	Standard	16 bar	100 mm	10 - 16	235 mm	270 mm	250 mm	460 mm	38 kg	RCB10DSAH
9000 D	Standard	25 bar	100 mm	25	235 mm	270 mm	250 mm	460 mm	38 kg	RCB10DSDH
9000 D	Standard	16 bar	150 mm	10 - 16	300 mm	270 mm	250 mm	460 mm	43 kg	RCB15DSAH
9000 D	Standard	25 bar	150 mm	25	300 mm	270 mm	250 mm	460 mm	42 kg	RCB15DSDH
4000 D	Renforcée	16 bar	40. 50. 60 et 65 mm	10 - 16	185 mm	150 mm	198 mm	275 mm	15 kg	203997
4000 D	Renforcée	25 bar	50 mm	10 - 25	185 mm	150 mm	198 mm	275 mm	15 kg	234125
4000 D	Renforcée	25 bar	60 et 65 mm	25	185 mm	150 mm	198 mm	275 mm	15 kg	*
6000 D	Renforcée	16 bar	80 mm	10 - 25	200 mm	220 mm	222 mm	370 mm	25 kg	203998
6000 D	Renforcée	25 bar	80 mm	10 - 25	200 mm	220 mm	222 mm	370 mm	25 kg	*
9000 D	Renforcée	16 bar	100 mm	10 - 16	235 mm	270 mm	250 mm	460 mm	38 kg	203999

Type	Version	PFA	Bride percée	Bride PN	D	A	B	H	Masse	SAP code
9000 D	Renforcée	25 bar	100 mm	25	235 mm	270 mm	250 mm	460 mm	38 kg	230607
9000 D	Renforcée	16 bar	150 mm	10 - 16	300 mm	270 mm	250 mm	460 mm	40 kg	204000
9000 D	Renforcée	25 bar	150 mm	25	300 mm	270 mm	250 mm	460 mm	42 kg	230426

(*) merci de nous contacter

Matériaux et revêtements



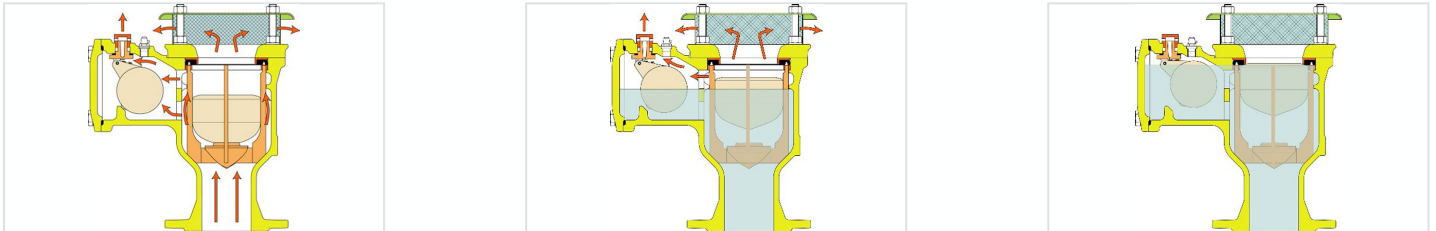
Version Standard

Item	Quantité	Description	Matériaux	Revêtement
1	1	Corps	Fonte ductile FGS 400/15 ou 500-7	Epoxy bleu 250 microns
2	1	Bride supérieure	Fonte ductile FGS 400/15 ou 500-7	Epoxy bleu 250 microns
3	1	Capot	Fonte ductile FGS 400/15 ou 500-7	Epoxy bleu 250 microns
4	1	Grille de protection	Acier inoxydable type A2	
5	1	Couvercle	Acier inoxydable type A2	
6	4	Tige filetée	Acier inoxydable type A2	
7	8	Ecrou	Acier inoxydable type A2	
8	4	Rondelle	Acier inoxydable type A2	
9	4	Vis	Acier inoxydable type A2	
10	4	Ecrou	Acier inoxydable type A2	
11	4	Rondelle	Acier inoxydable type A2	
12	1	Flotteur	ABS	
13	1	Guide du flotteur	ABS	
14	1	Bague	ABS	
15	1	Siège du joint	ABS	
16	1	Joint à lèvres	EPDM	
17	1	Flotteur	ABS	
18	1	Tuyère	PA6.6 Polyamide	
19	1	Ecrou	Nylon	
20	1	Joint	EPDM 55	
21	1	Joint torique	EPDM 55	
22	1	Joint	EPDM 55	
23	1	Vis d'ajustement	Acier inox type A2	
24	1	Goupille	Acier inox type A2	
25	1	Purgeur	Laiton	Chromé

Version Renforcée

Item	Quantity	Description	Material	Coating
1	1	Corps	Fonte ductile FGS 400/15 ou 500-7	Epoxy bleu 300 microns
2	1	Bride supérieure	Fonte ductile FGS 400/15 ou 500-7	Epoxy bleu 300 microns
3	1	Capot	Fonte ductile FGS 400/15 ou 500-7	Epoxy bleu 300 microns
4	1	Grille de protection	Acier inoxydable type A4	
5	1	Couvercle	Acier inoxydable type A4	
6	4	Tige filetée	Acier inoxydable type A4	
7	8	Ecrou	Acier inoxydable type A4	
8	4	Rondelle	Acier inoxydable type A4	
9	4	Vis	Acier inoxydable type A4	
10	4	Ecrou	Acier inoxydable type A4	
11	4	Rondelle	Acier inoxydable type A4	
12	1	Flotteur	ABS	
13	1	Guide du flotteur	ABS	
14	1	Bague	ABS	
15	1	Siège du joint	ABS	
16	1	Joint à lèvres	EPDM	
17	1	Flotteur	ABS	
18	1	Tuyère	PA6.6 Polyamide	
19	1	Ecrou	Nylon	
20	1	Joint	EPDM 55	
21	1	Joint torique	EPDM 55	
22	1	Joint	EPDM 55	
23	1	Vis d'ajustement	Acier inox type A4	
24	1	Goupille	Acier inox type A4	
25	1	Purgeur	Laiton	Chromé

Principe des ventouses cinétiques



1- Remplissage de canalisation

- Lors du remplissage de la conduite, l'air s'évacue, les flotteurs restent en position basse.
- L'eau remplit progressivement la ventouse, sous l'effet de la poussée d'Archimède le flotteur basse pression ferme l'orifice grand débit. L'étanchéité est réalisée par le joint à lèvres. Le flotteur haute pression, situé dans un plan supérieur, flotte en position intermédiaire. L'évacuation de l'air se termine lentement par le petit orifice, évitant ainsi les coups de bélier
- L'appareil est en pression et les orifices d'évacuation sont obturés.

2- Pipeline degassing

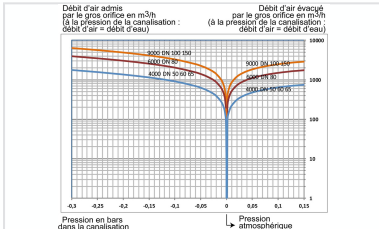
- L'air s'accumule au point haut lors du fonctionnement de la conduite. Le flotteur basse pression reste en place sous l'effet de la pression malgré la baisse du niveau de l'eau. L'air s'évacue par le petit orifice selon le mécanisme décrit dans le paragraphe 2.

3- Vidange du réseau

- En cas de vidange du réseau ou de rupture de conduite, le flotteur basse pression s'abaisse instantanément permettant l'arrivée d'air et évitant la mise en dépression de la conduite



Performances



Débit d'air du gros orifice

Débit d'air du petit orifice

CDébit constant à partir de 1 Bar (10MCE)

PFA en Bar (tous DN)	16	25
Ø tuyère en mm	2,25	1,75
Débit en m3/h à la pression de la canalisation	2,79	1,69

Etanchéité hydraulique : Etanchéité Enveloppe à 1.5 PN - Etanchéité basse pression à partir de 0,3 bars pour petit (tuyère) et gros orifice

Produits associés



Notice de pose -
Instructions de montage et
de maintenance pour
ventouses