

D-060/62-HF

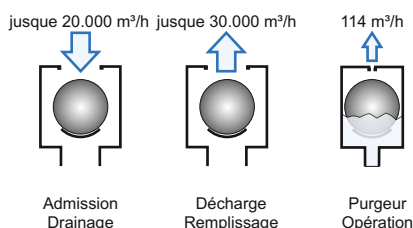
PFA16/PFA25 [DN50-DN250]

FONCTION

La D-060/62-HF protège les installations aussi bien contre les surpressions que les sous-pressions grâce à un orifice largement dimensionné.

La partie admission/décharge (ou cinétique) est conçue pour décharger ou admettre de larges volumes d'air lors des opérations de remplissage ou de drainage du réseau.

Le purgeur est conçu pour une évacuation automatique des bulles et poches d'air qui s'accumulent dans une conduite remplie et en pression.



APPLICATIONS

La D-060/62-HF est conçue pour une utilisation en eau potable, de même qu'en eau claire (non chargée); dans les réseaux industriels et l'irrigation.



Eau Potable



Eau Brute



Industrie



Agriculture

DONNÉES TECHNIQUES

Conforme à la Norme NF EN 1074-4

Plage de pression Type D-060-HF:

PFA10 (0,1 à 10 bar)

PFA16 (0,2 à 16 bar)

Plage de pression Type D-062-HF:

PFA25 (0,2 à 25 bar)

Pression de test:

Toutes les ventouses sont testées en usine à 1,5 fois la pression nominale.

Dimensions - Orifices:

Orifice de sortie fileté (R): 2"

Bride: DN50 à DN250 selon la norme EN 1092-2

Température de fonctionnement:

Maxi. 60°C (90°C en intermittent).

Efficacité et Sécurité des Réseaux

Tel./Fax : +33 (0)3.20.97.89.41

GSM : +33 (0)7.87.00.93.11



Version standard

CONSTRUCTION

La D-060/62-HF se compose d'un orifice à large passage d'air (diamètre nominal - jusqu'à 49.000 mm²) et d'un purgeur automatique (12 mm²). D'une conception aérodynamique permettant des grands débits d'air (entrée ou sortie), toutes les sections de passage du débit sont égales ou supérieures à la surface d'entrée nominale. La combinaison du Bronze et de l'EPDM du système d'étanchéité (voir plan page 2 en pointillés rouge) assure une longévité accrue ne nécessitant aucun entretien.

CARACTÉRISTIQUES

Le système d'étanchéité de l'orifice principal est composé de deux éléments:

- 1- Un siège métallique conçu pour supporter la force de fermeture.
- 2- Un joint à lèvres épousant parfaitement la forme du flotteur permettant une étanchéité optimale même à faible pression de fonctionnement.

Par ailleurs, l'étanchéité du purgeur est réalisée par un système breveté de joint déroulant. Le concept de cet ensemble permet, en régime de décharge continu, une tenue des joints à une pression plus importante le rendant plus fiable que les systèmes conventionnels. Là où un système de purgeur classique offre un orifice de moins de 1 mm², nous proposons une section d'orifice de 12 mm² pour le purgeur, qui permettra, même à basse pression, une meilleure évacuation des poches d'air. La forme et la pente de l'orifice du purgeur ainsi que son joint déroulant empêchent la formation de dépôts. Les petits débris qui peuvent éventuellement obturer l'orifice se nettoient automatiquement pendant les cycles de fonctionnement. Le purgeur automatique, de conception intelligente, permet une maintenance facile par un démontage des composants n'exigeant aucun outillage spécial. Le corps cinétique peut être livré en option avec un pas de 1/2" en sortie (+bouchon) sur laquelle un robinet d'isolement peut y être monté en option.

OPTION + ACCESSOIRES (sur demande)

- **Version anti-bélier** => voir Catalogue D-060-HFNS!

- Robinet (emplacement [14]) pour travaux de services

- Clapet d'admission ou clapet de décharge - montage usine

- Corps en Inox

- Joints VITON pour fluides agressifs

- Revêtements spéciaux (par ex. HALAR®) pour fluides agressifs

- Version D-060/062-C : partie purgeur avec coque de protection

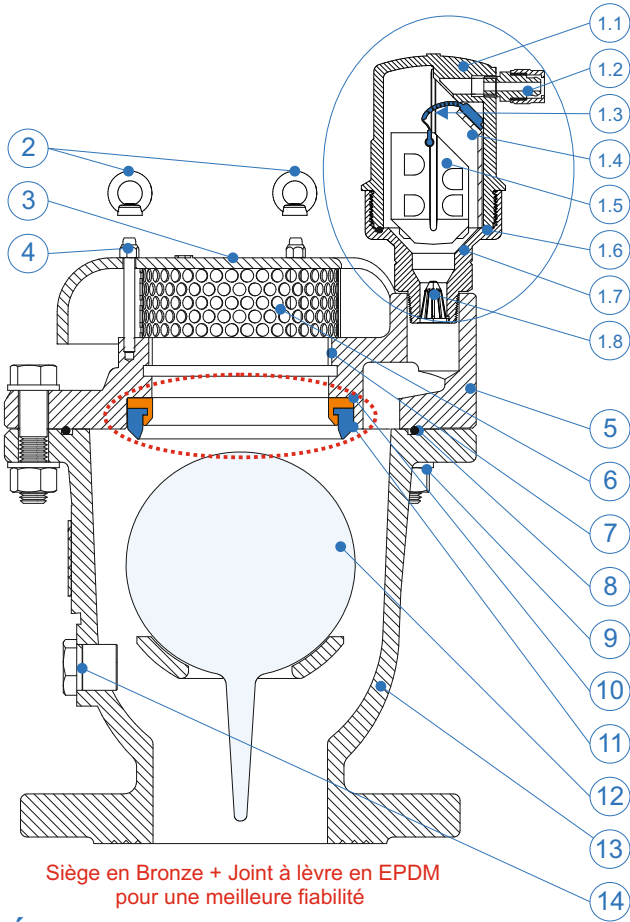
- Version D-060/062-M1 : adaptation à une taille de bride inférieure en fonction des débits souhaités

AIRVALVE FRANCE S.A.S.

31 avenue du Peuple Belge - 59800 Lille

www.airvalvefrance.fr

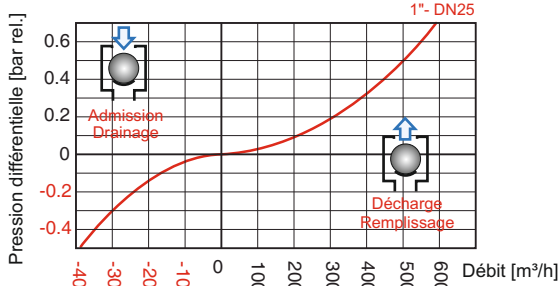




Siège en Bronze + Joint à lèvres en EPDM pour une meilleure fiabilité

DÉBIT D'AIR: 1"- DN25

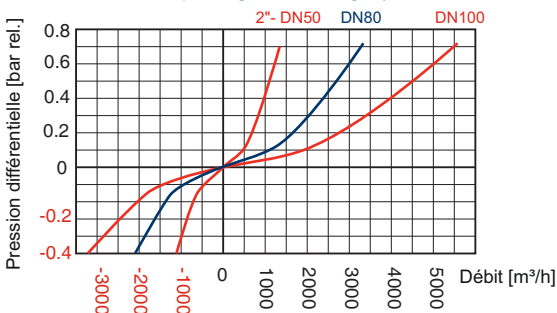
Protection Remplissage & Drainage (Débit à travers le large orifice)



D-060 - 1"

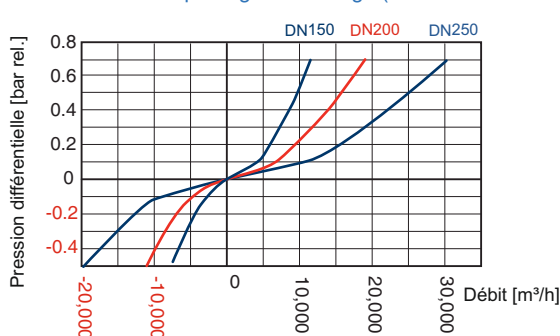
DÉBIT D'AIR: DN50 - DN100

Protection Remplissage & Drainage (Débit à travers le large orifice)



DÉBIT D'AIR: DN150 & DN250

Protection Remplissage & Drainage (Débit à travers le large orifice)



NOMENCLATURE TYPE D-060-HF (PN10/16)

N°	Description	Matériaux
1.	Purgeur automatique	(idem S-050)
1.1	Corps	Nylon armé
1.2	Sortie Drainage	Nylon (pour tuyau Ø10mm)
1.3	Joint déroulant	EPDM
1.4	Entretoise de blocage	Nylon armé
1.5	Flotteur	Polypropylène
1.6	Joint torique	Nitrile
1.7	Embase fileté	Laiton
1.8	Filtre	Acétal
2.	Anneaux de levage	Acier chromé (x2 à partir de DN150)
3.	Chapeau de protection	Fonte ductile *)
4.	Fixations de chapeau	Inox A4
5.	Couvercle	Fonte ductile *)
6.	Grille de protection	Inox 316
7.	Filetage de drainage	2", 3", 4" (jusque DN100/4")
8.	Joint torique «cinétique»	Nitrile
9.	Boulonnerie	Inox A2/A4
10.	Siège de joint	Bronze
11.	Joint à lèvres	EPDM
12.	Flotteur	Polycarbonate (DN200/250: Inox)
13.	Embase copsl	Fonte ductile *)
14.	Bouchon de vidange (option: robinet)	Laiton (sur demande client)

*) PN16: FGL250 - à partir de PN25: FGS400-15 protection époxy interne et externe (RAL 5005)

NOMENCLATURE TYPE D-062-HF (PN25)

N°	Description	Matériaux
1.	Purgeur automatique	couvercle en FGL250 (type S-052)
5.	Corps supérieur	Fonte ductile FGS400-15 *)
13.	Corps inférieur	Fonte ductile FGS400-15 *)

MATÉRIAUX - VARIANTES:

- Pièces 5. et 13. en Inox 316
- Flotteur (12.) en Inox 316
- Tous les joints en VITON®
- Revêtement HALAR pour agressifs (ex. eau de mer, acides/bases)
- Purgeur automatique complet en Inox 316L (Type S-010-ST)

DIMENSION & POIDS

Poids [DN/mm]	Hauteur [mm]	Poids [kg]	Section orifice cinétique [mm²]
1" G	303	4.4	507
DN25	303	5.5	507
2" G	311	11	1.963
DN50	311	12	1.963
DN80	371	18	5.026
DN100	419	29	7.854
DN150	602	78	17.670
DN200	725	117	31.416
DN250	841	150	49.087

CAPACITÉ PURGEUR AUTOMATIQUE

