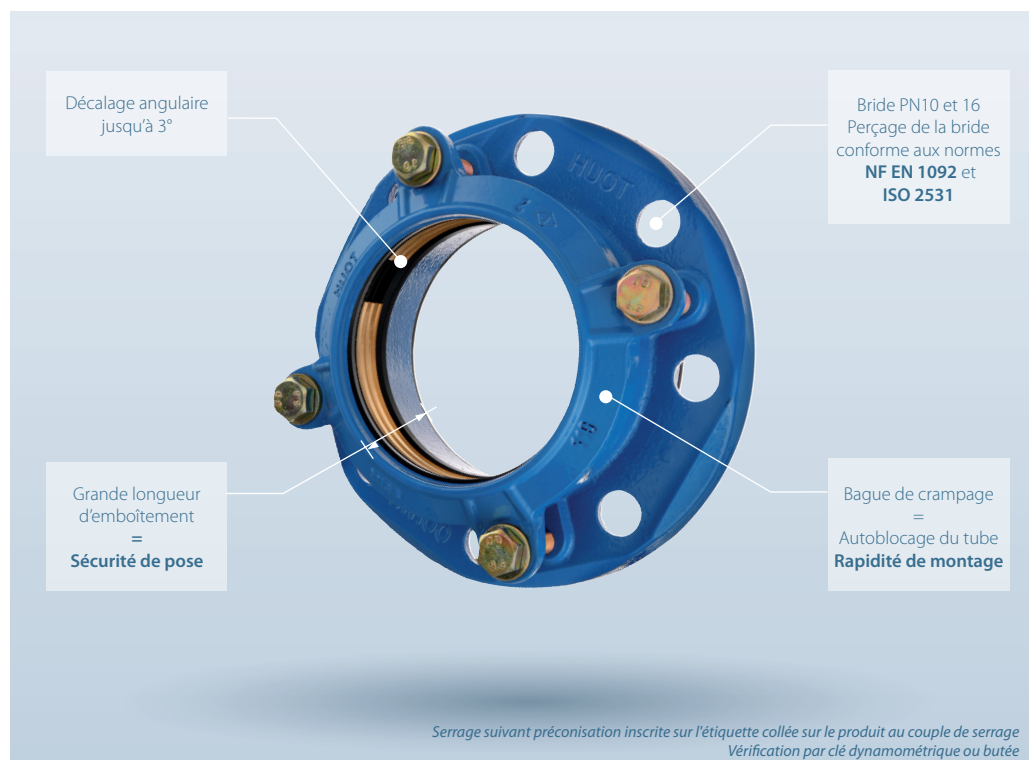


SR6

Adaptateur à bride autobloqué

Ø ext. de 40 à 315 mm - Bride DN40 à DN300

RÉSEAU

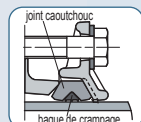


PRODUIT

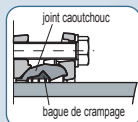
- ▶ Joint de bride plat à section demi-jonc encastré et collé assurant **une étanchéité totale** entre les deux brides de raccordement
- ▶ **Concept autobloqué** pour tube PE, PVC, et PVC bi-orienté
- ▶ **Décalage angulaire de 3°**
- ▶ Double bride permettant le prémontage **hors de la tranchée**
- ▶ Simple étage pour **un gain de temps** à la pose

FOCUS | ÉTANCHÉITÉ ET BLOCAGE

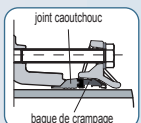
De Ø40 à 140 ext.



Ø180 ext.

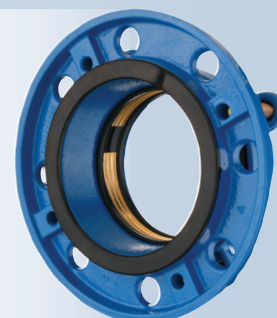


Ø160 et du Ø200 à Ø315 ext.



SIMPLE ETAGE

Du Ø40 au Ø315
Joint d'étanchéité avec bague de crampage intégrée agissant simultanément pour assurer l'auto-blocage et l'étanchéité du raccordement (concept breveté)



Champ d'application - Nous consulter pour les compatibilités

PE80 PN16 et 12,5
 PVC PN16 et 25
 PE100 PN16 PN10
 PVC Biorienté
 Tubes PE norme NF T54-063 - EN 12201
Tubes PVC normes NF T54-016 et NF EN 1452

Corps	fonte FGS - NF EN 1563
Bride	fonte FGS - NF EN 1563
Joint d'étanchéité	caoutchouc - NF EN 681-1 - température du fluide inférieure à 40°C
Joint de bride	caoutchouc - NF EN 681-1 - température du fluide inférieure à 40°C
Bague de crampage	bague laiton NF EN 1216X de Ø40 à 110 - bague NF EN 1982 de Ø125 à 315
Visserie	acier zingué bichromaté NF E 25-032 / variante : acier inoxydable classe A2 (304)
Protection anti-corrosion	époxy, 300 microns

Tests d'étanchéité et de dépression suivant EN 12 842.
Les certificats d'essai réalisés suivant les normes en vigueur sont disponibles sur simple demande.

EPOXY
300
microns

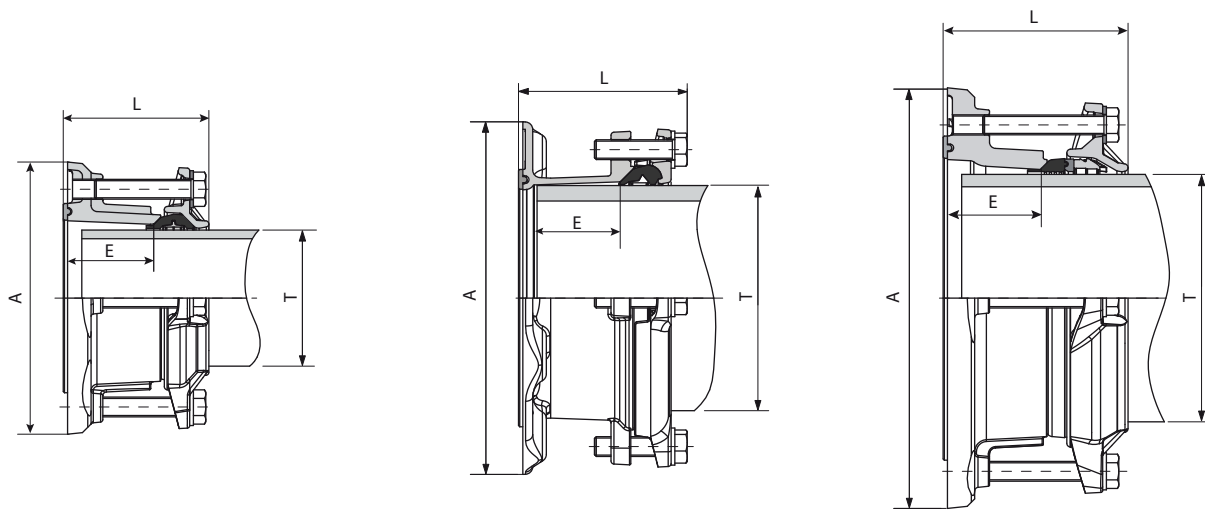
JOINT
LARGE

PRESSION
16
BARS

DÉCALAGE
ANGULAIRE
3°

Adaptateur à bride autobloqué

Ø ext. de 40 à 315 mm - Bride DN40 à DN300



Ø40 à Ø140 ext.

Ø180 ext.

Ø160 et du Ø200 à Ø315 ext.

Code		T Tube Ø ext. (mm)	Bride PN10/16		Visserie		E (mm)	L (mm)	Poids (kg)
Vis stand.	Vis inox		DN	A (mm)	Taille	Qté			
9006.4040	9006.4040I	40	40	150	M12	2	35	69	1,55
9006.4050	9006.4050I	50	40/50	165	M12	2	35	70	1,79
9006.6063	9006.6063I	63	50/60/65	185	M16	2	65	110	3,02
9006.6075	9006.6075I	75	60/65	185	M12	2	35	76	2,58
9006.8075	9006.8075I	75	80	200	M12	2	35	77	3,02
9006.8090	9006.8090I	90	80	200	M16	4	65	109	3,20
9006.100110	9006.1011I	110	100	220	M16	4	70	118	5,28
9006.100125	9006.1012I	125	100	220	M14	4	37	90	4,33
9006.125	9006.1212I	125	125	250	M16	4	70	119	5,63
9006.125140	9006.1214I	140	125	250	M16	4	75	122	5,70
9006.150160	9006.1516I	160	150	285	M16	4	71	138	7,97
9006.150180	9006.1518I	180	150	285	M16	4	71	138	4,70
9006.200	9006.200I	200	200	340	M16	4	75	150	10,19
9006.225	9006.225I	225	200	340	M16	6	78	174	17,32
9006.250	9006.250I	250	250	405	M16	6	81	171	19,58
9006.315	9006.315I	315	300	460	M16	6	88	180	26,60

B Serrage en butée mécanique

NOTICE
PRODUIT



VIDÉOS
PRODUIT



CONSEILS DE POSE

EMBOÏTEMENT

Emboîter le tube au-delà du joint
Réserver un espace "e" pour faciliter
le serrage



Pour mesurer l'espace "e",
marquer le tube quand
il est à fond et effectuez
un retrait de 15 à 20 mm

