

1/2 CROIX N°453  
À BRIDES MOBILES



CARACTÉRISTIQUES :

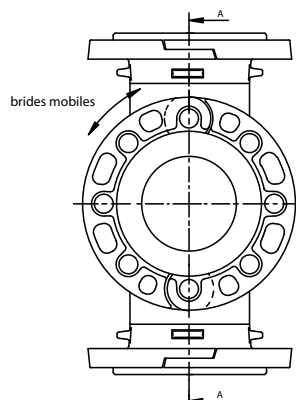
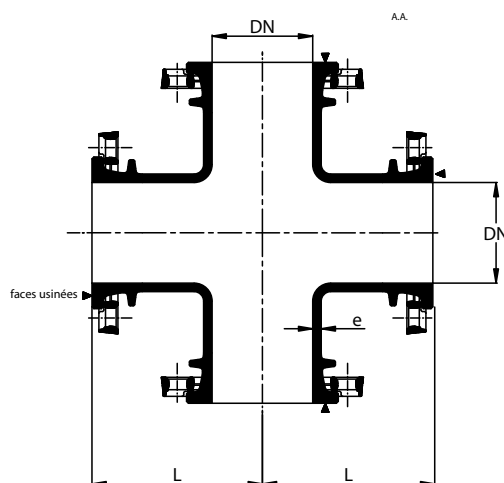
Norme : **EN 545**

MATIÈRE & REVÊTEMENT :

Fonte GS 420-5.  
Revêtement peinture époxy RAL 5005 renforcée (250µm mini suivant EN 14901) et de qualité alimentaire.

MONTAGE :

Joint plat disponible sur demande.  
Le couple de serrage des boulons dépend du type de joint utilisé et de la pression nominale.



Code article	DN	Longueur	Rayon	Épaisseur	Masse avec brides	Pression nominale			
		L	R	e		PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
		mm			Kg	bar			
712	80	180	9,5	19	x	x	*	*	x
713	100	200	8,5	30	x	x	*	*	x
714	125	225	9,0	38	x	x	*	*	*
715	150	250	9,5	55	x	x	*	*	*
716	200	300	9,5	90	x	*	*		x
718	250	350	14,0	135	x	*	*		*
719	300**	400	15,5	186	x	*	*		*
/	350**	450	16,5	240	x	*			*
/	400**	500	17,5	360	x	*			
*	500**	600	20,0	525	x	*			
*	600**	700	22,5	780	x	*			
*	700**	800	24,4	1100	x	*			

• Pour tout autre DN, nous consulter

\* nous consulter  
\*\* brides fixes

Les dimensions, les normes et les masses sont données à titre indicatif. SOVAL se réserve la possibilité de modifier sans préavis les caractéristiques des produits figurant sur le présent document.

2/2 | CROIX N°453  
À BRIDES MOBILES



ASSEMBLAGE DES  
BRIDES

Les segments qui constituent la bride mobile sont assemblés à l'aide de **bagues en acier** pour une meilleure robustesse



REVÊTEMENT ÉPOXY  
RENFORCÉ

Revêtement en peinture Époxy RAL 5005 et de **qualité alimentaire**.

Épaisseur renforcée **250 microns** accrédité ACS.

Les produits associés

