

1/2

CÔNE N°373 À BRIDES MOBILES DIAMÈTRE 60 À 300



CARACTÉRISTIQUES :

Norme : EN 545

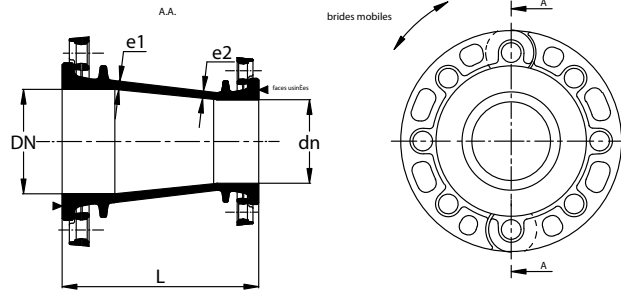


MATIÈRE & REVÊTEMENT :

Fonte GS 420-5.
Revêtement peinture époxy RAL 5005 renforcée (250µm mini suivant EN 14901) et de qualité alimentaire.

MONTAGE :

Joint plat disponible sur demande.
Le couple de serrage des boulons dépend du type de joint utilisé et de la pression nominale.



Code article	Diamètre nominal		Longueur L	Épaisseur		Masse avec brides Kg	Pression nominale			
	DN	dn		e1	e2		PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
			mm				bar			
444	60	40	150	8,0	8,0	5,5	x	x	*	*
445		50	150	8,0	8,0	6,0	x	x	*	*
446	80	40	150	8,5	8,0	7,0	x	x	x	x
447		50	150	8,5	8,0	7,0	x	x	x	x
448		60	150	8,5	8,0	7,5	x	x	*	*
449		65	150	8,5	8,0	8,0	x	x	*	*
450	100	40	150	8,5	8,0	7,5	x	x	*	*
451		50	150	8,5	8,0	7,5	x	x	*	*
452		60	150	8,5	8,0	8,0	x	x	*	*
474		65	150	8,5	8,0	8,5	x	x	*	*
453	125	80	200	8,5	8,5	9,0	x	x	*	*
454		40	200	9,0	8,0	10,0	x	x	*	*
455		60	200	9,0	8,0	10,5	x	x	*	*
475		65	200	9,0	8,0	11,0	x	x	*	*
456	150	80	200	9,0	8,5	11,5	x	x	*	*
457		100	200	9,0	8,5	12,0	x	x	*	*
458		60	200	9,5	8,0	13,0	x	x	*	*
476		65	200	9,5	8,0	13,5	x	x	*	*
459	200	80	200	9,5	8,5	14,5	x	x	*	*
460		100	200	9,5	8,5	14,5	x	x	*	*
461		125	200	9,5	9,0	17,0	x	x	*	*
462	250	100	200	9,5	8,5	19,0	x	*	*	*
463		125	200	9,5	9,0	21,5	x	*	*	*
464		150	200	9,5	9,5	22,0	x	*	*	*
465	300	100	200	12,0	8,5	23,5	x	*	*	*
466		125	200	12,0	9,0	25,5	x	*	*	*
467		150	200	12,0	9,5	28,5	x	*	*	*
468		200	200	12,0	9,5	30,5	x	*	*	*
469	300	150	200	13,0	9,5	34,0	x	*	*	*
470		200	200	13,0	9,5	37,5	x	*	*	*
471		250	200	13,0	12,0	41,0	x	*	*	*

cône 40/25-20, cônes 175/125-100 et 175/150-125, disponibles en Fonte GL 250 (brides fixes) sur demande

* nous consulter
** brides fixes

2/2 | CÔNE N°373 À BRIDES MOBILES
DIAMÈTRE 60 À 300



ASSEMBLAGE DES
BRIDES

Les segments qui constituent la bride mobile sont assemblés à l'aide de **bagues en acier** pour une meilleure robustesse



REVÊTEMENT ÉPOXY
REINFORCÉ

Revêtement en peinture Époxy RAL 5005 et de **qualité alimentaire**.

Épaisseur renforcée **250 microns** accrédité ACS.

Les produits associés



1/2

CÔNE N°373 À BRIDES MOBILES DIAMÈTRE 350 À 700



CARACTÉRISTIQUES :

Norme : **EN 545**

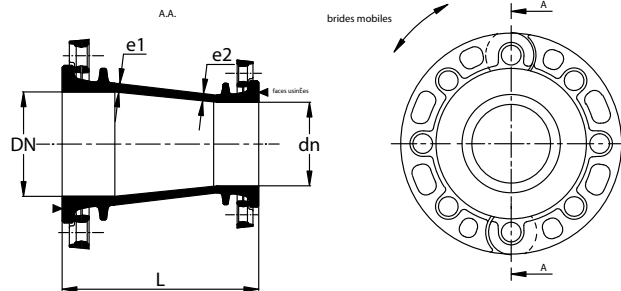


MATIÈRE & REVÊTEMENT :

Fonte GS 420-5.
Revêtement peinture époxy RAL 5005 renforcée (250µm mini suivant EN 14901) et de qualité alimentaire.

MONTAGE :

Joint plat disponible sur demande.
Le couple de serrage des boulons dépend du type de joint utilisé et de la pression nominale.



Code article	Diamètre nominal		Longueur L	Épaisseur		Masse avec brides	Pression nominale			
	DN	dn		e1	e2		PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
			mm			Kg	bar			
10155	350	200	290	10,2	8,4	55	x	*		
15957		250	300	10,2	9,0	61	x	*		
478		300	290	10,2	9,6	67	x	*		
10156	400	200	300	10,8	8,4	59	x	*		
9728		250	300	10,8	9,0	62	x	*		
9729		300	300	10,8	9,6	68	x	*		
15958		350	300	10,8	10,2	79	x	*		
*	450	250**	600	19,0	14,0	135	x	*		
18746		300	457	11,4	9,6	92	x	*		
*		350**	600	19,0	16,5	150	x	*		
18747		400	300	11,4	10,8	96	x	*		
10867	500	200	600	12,0	8,4	149	x	*		
*		250	600	12,0	9,0	107	x	*		
10866		300	600	12,0	9,6	157	x	*		
15720		350	600	12,0	10,2	160	x	*		
10865		400	600	12,0	10,8	171	x	*		
15721		450	300	12,0	11,4	147	x	*		
*		300**	600	22,5	15,5	185	x	*		
*	350**	600	22,5	16,5	195	x	*			
15959		400	600	13,2	10,8	171	x	*		
15960		450	600	13,2	11,4	181	x	*		
15961		500	600	13,2	12,0	193	x	*		
*	700	300**	600	24,5	15,5	280	x	*		
*		500**	600	24,5	20,0	300	x	*		
*		600**	600	24,5	22,5	315	x	*		

* nous consulter

** brides fixes

• Pour tout autre DN, nous consulter

2/2 | CÔNE N°373 À BRIDES MOBILES
DIAMÈTRE 350 À 700



ASSEMBLAGE DES
BRIDES

Les segments qui constituent la bride mobile sont assemblés à l'aide de **bagues en acier** pour une meilleure robustesse



REVÊTEMENT ÉPOXY
RENFORCÉ

Revêtement en peinture Époxy RAL 5005 et de **qualité alimentaire**.
Épaisseur renforcée **250 microns** accrédité ACS.

Les produits associés

