

1/2 | **TÉ N°455 À BRIDES MOBILES**  
**DIAMÈTRE 40 À 175**



**CARACTÉRISTIQUES :**

Norme : **EN 545**

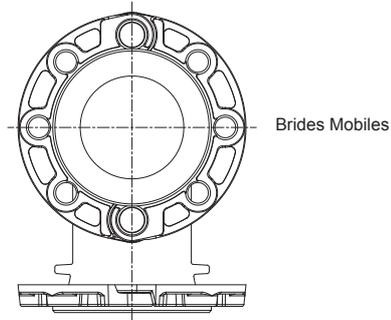
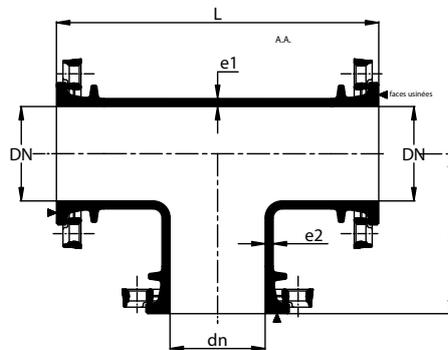


**MATIÈRE & REVÊTEMENT :**

Fonte GS 420-5.  
Revêtement peinture époxy RAL 5005 renforcée (250µm mini suivant EN 14901) et de qualité alimentaire.

**MONTAGE :**

Joint plat disponible sur demande.  
Le couple de serrage des boulons dépend du type de joint utilisé et de la pression nominale.



Brides Mobiles

Code article	Diamètre nominal		Longueur utile		Épaisseur		Masse avec brides	Pression nominale			
	DN	tubulure dn	corps L	tubulure l	corps e1	tubulure e2		PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
			mm				Kg	bar			
244	40	40	280	140	8	8	9,5	x	x	x	x
316	50	50	280	140	8	8	9,2	x	x	x	x
245	60	40	300	130	8	8	11,5	x	x	*	*
246		60	320	160	8	8	12,5	x	x	*	*
250	80	40	330	140	8,5	8	14,5	x	x	x	x
251		60	330	160	8,5	8	15,5	x	x	*	*
252		65	330	160	8,5	8	16,0	x	x	*	*
253		80	330	165	8,5	8,5	16,5	x	x	x	x
254	100	40	320	150	8,5	8	17,0	x	x	*	*
255		60	320	170	8,5	8	18,0	x	x	*	*
256		65	320	170	8,5	8	18,5	x	x	*	*
257		80	320	175	8,5	8,5	18,5	x	x	*	*
258		100	360	180	7,2	7,2	16,5	x	x	*	*
259	125	40	400	165	9	8	22,5	x	x	*	*
260		60	400	185	9	8	23,0	x	x	*	*
261		65	400	185	9	8	23,5	x	x	*	*
262		80	400	190	9	8,5	24,5	x	x	*	*
263		100	400	195	9	8,5	25,5	x	x	*	*
264		125	400	200	7,5	7,5	25,5	x	x	*	*
265	150	60	440	195	9,5	8	29,0	x	x	*	*
266		65	440	195	9,5	8	29,5	x	x	*	*
267		80	440	205	9,5	8,5	31,5	x	x	*	*
268		100	380	205	7,8	7,2	25,5	x	x	*	*
269		125	440	210	9,5	9,0	34,0	x	x	*	*
270		150	440	220	7,8	7,8	30,5	x	x	*	*

\* nous consulter

2/2 | TÉ N°455 À BRIDES MOBILES  
DIAMÈTRE 40 À 175



ASSEMBLAGE DES  
BRIDES

Les segments qui constituent la bride mobile sont assemblés à l'aide de **bagues en acier** pour une meilleure robustesse



REVÊTEMENT ÉPOXY  
RENFORCÉ

Revêtement en peinture Époxy RAL 5005 et de **qualité alimentaire**.

Épaisseur renforcée **250 microns** accrédité ACS.

Les produits associés



1/2 | **TÉ N°455 À BRIDES MOBILES**  
**DIAMÈTRE 200 À 300**



**CARACTÉRISTIQUES :**

Norme : **EN 545**

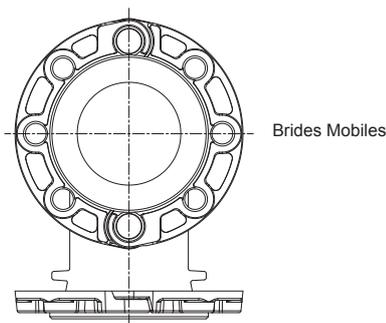
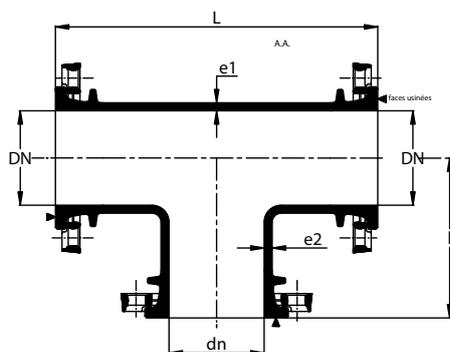


**MATIÈRE & REVÊTEMENT :**

Fonte GS 420-5.  
Revêtement peinture époxy RAL 5005 renforcée (250µm mini suivant EN 14901) et de qualité alimentaire.

**MONTAGE :**

Joint plat disponible sur demande.  
Le couple de serrage des boulons dépend du type de joint utilisé et de la pression nominale.



Code article	Diamètre nominal		Longueur utile		Épaisseur		Masse avec brides	Pression nominale			
	DN	tubulure dn	corps L	tubulure l	corps e1	tubulure e2		PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
			mm				Kg	bar			
274	200	60	520	220	9,5	8	42,5	x	*	*	
275		65	520	220	9,5	8	43	x	*	*	
276		80	520	235	9,5	8,5	46,5	x	*	*	
277		100	400	230	8.4	7.2	41	x	*	*	
278		125	520	240	9,5	8,5	47,5	x	*	*	
279		150	520	250	9,5	9,5	48,0	x	*	*	
280		200	520	260	8.4	8.4	52,0	x	*	*	
281	250	60	550	275	12	8	56,0	x	*	*	
282		65	550	275	12	8	56,5	x	*	*	
283		80	550	275	12	8,5	57,0	x	*	*	
284		100	550	275	12	8,5	57,5	x	*	*	
285		125	550	275	12	8,5	60,0	x	*	*	
286		150	550	275	12	9,5	62,0	x	*	*	
287		200	550	275	12	9,5	66,0	x	*	*	
288		250	550	275	12	12	69,5	x	*	*	
289	300	100	450	300	13	8,5	83,0	x	*	*	
290		150	630	315	13	9,5	86,5	x	*	*	
291		200	630	315	13	9,5	92,5	x	*	*	
292		250	630	315	13	12,0	96,5	x	*	*	
293		300	630	315	13	13,0	103,5	x	*	*	

2/2 | TÉ N°455 À BRIDES MOBILES  
DIAMÈTRE 200 À 300



ASSEMBLAGE DES  
BRIDES

Les segments qui constituent la bride mobile sont assemblés à l'aide de **bagues en acier** pour une meilleure robustesse



REVÊTEMENT ÉPOXY  
RENFORCÉ

Revêtement en peinture Époxy RAL 5005 et de **qualité alimentaire**.

Épaisseur renforcée 250 microns **accrédité ACS**.

Les produits associés



1/2 | **TÉ N°455 À BRIDES MOBILES**  
**DIAMÈTRE 350 À 450**



**CARACTÉRISTIQUES :**

Norme : **EN 545**

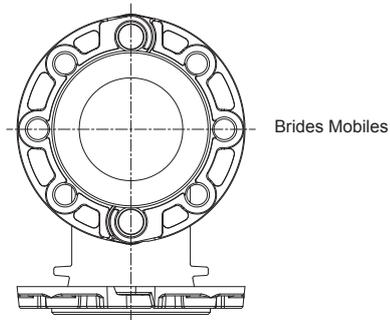
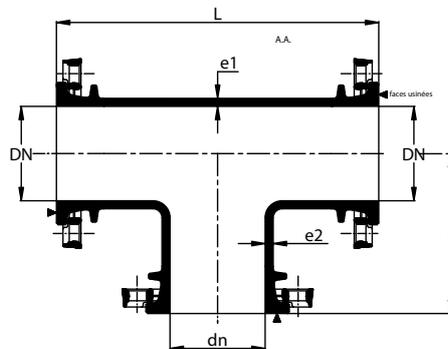


**MATIÈRE & REVÊTEMENT :**

Fonte GS 420-5.  
Revêtement peinture époxy RAL 5005 renforcée (250µm mini suivant EN 14901) et de qualité alimentaire.

**MONTAGE :**

Joint plat disponible sur demande.  
Le couple de serrage des boulons dépend du type de joint utilisé et de la pression nominale.



Brides Mobiles

Code article	Diamètre nominal		Longueur utile		Épaisseur		Masse	Pression nominale	
	DN	tubulure dn	corps L	tubulure l	corps e1	tubulure e2		PN 10	PN 16
			mm				Kg	bar	
*	350	60**	850	325	16,5	9,5	155	x	*
297		80	850	325	16,5	10	160	x	*
15722		100	470	330	10,2	7,2	101	x	*
15723		150	530	340	10,2	7,8	108	x	*
318		200	585	350	10,2	8,4	130	x	*
9391		250	645	360	10,2	9,0	131	x	*
319		300	705	370	10,2	9,6	151	x	*
*		350**	760	380	10,2	10,2	157	x	*
*	400	80**						x	*
304		100	490	360	10,8	7,2	97	x	*
322		150	550	370	10,8	7,8	166	x	*
323		200	610	380	10,8	8,4	173	x	*
15724		250	665	390	10,8	9,0	160	x	*
324		300	725	400	10,8	9,6	186	x	*
15725		350	780	420	10,8	10,2	185	x	*
325		400	840	420	10,8	10,8	195	x	*
*	450	100**	950	375	19,0	10,5	250	x	*
*		150**	950	375	19,0	12,0	255	x	*
*		200**	950	375	19,0	13,0	260	x	*
*		250**	950	375	19,0	14,0	265	x	*
*		300**	950	375	19,0	15,5	280	x	*
*		350**	950	375	19,0	16,5	285	x	*
*		400**	950	375	19,0	17,5	295	x	*

\* nous consulter  
\*\* brides fixes

2/2 | TÉ N°455 À BRIDES MOBILES  
DIAMÈTRE 350 À 450



ASSEMBLAGE DES  
BRIDES

Les segments qui constituent la bride mobile sont assemblés à l'aide de **bagues en acier** pour une meilleure robustesse



REVÊTEMENT ÉPOXY  
RENFORCÉ

Revêtement en peinture Époxy RAL 5005 et de **qualité alimentaire**.  
Épaisseur renforcée 250 microns **accrédité ACS**.

Les produits associés



1/2

**TÉ N°455 À BRIDES MOBILES  
DIAMÈTRE 500 À 700**



**CARACTÉRISTIQUES :**

Norme : **EN 545**

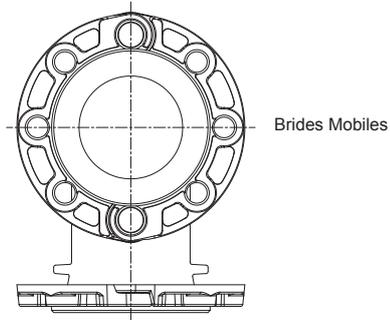
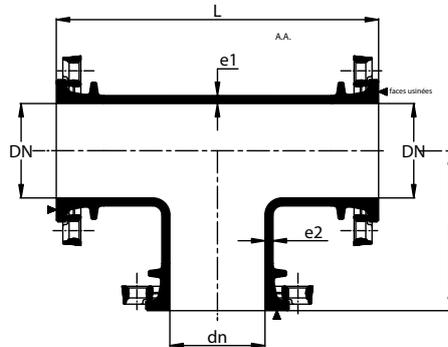


**MATIÈRE & REVÊTEMENT :**

Fonte GS 420-5.  
Revêtement peinture époxy RAL 5005 renforcée (250µm mini suivant EN 14901) et de qualité alimentaire.

**MONTAGE :**

Joint plat disponible sur demande.  
Le couple de serrage des boulons dépend du type de joint utilisé et de la pression nominale.



Brides Mobiles

Code article	Diamètre nominal		Longueur utile		Épaisseur		Masse	Pression nominale	
	corps DN	tubulure dn	corps L	tubulure l	corps e1	tubulure e2		PN 10	PN 16
mm									
Kg									
bar									
10862	500	100	535	420	12	7,2	158	x	*
15726		150	535	420	12	7,8	170	x	*
10861		200	650	440	12	8,4	181	x	*
15727		250	650	440	12	9,0	192	x	*
10860		300	765	460	12	9,6	208	x	*
15728		350	825	480	12	10,2	228	x	*
10859		400	885	480	12	10,8	240	x	*
*		450**	1000	500	20	19,0	355	x	*
10858		500	1000	500	12	12,0	306	x	*
*		100	700	480	13,2	7,2	286	x	*
*	150	700	490	13,2	7,8	303	x	*	
*	200	700	500	13,2	8,4	312	x	*	
*	250**	1100	450	25,5	14,0	450	x	*	
15962	600	300	810	520	13,2	9,6	326	x	*
*		350**	1100	550	22,5	16,5	475	x	*
15963		400	930	540	13,2	10,8	334	x	*
*		450**	1100	550	22,5	19,0	500	x	*
15964		500	975	550	13,2	12,0	394	x	*
15965		600	1100	550	13,2	13,2	449	x	*
*		200**	1200	500	24,5	13,0	605	x	*
*		250**	1200	500	24,5	14,0	615	x	*
*	300**	1200	600	24,5	15,5	630	x	*	
*	350**	1200	600	24,5	16,5	640	x	*	
*	400**	1200	600	24,5	17,5	650	x	*	
*	450*	1200	600	24,5	19,0	660	x	*	
*	500**	1200	600	24,5	20,0	670	x	*	
*	600**	1200	600	24,5	22,5	685	x	*	
*	700**	1200	600	24,5	24,5	710	x	*	

\* nous consulter  
\*\* brides fixes

Les dimensions, les normes et les masses sont données à titre indicatif. SOVAL se réserve la possibilité de modifier sans préavis les caractéristiques des produits figurant sur le présent document.

2/2 | TÉ N°455 À BRIDES MOBILES  
DIAMÈTRE 500 À 700



ASSEMBLAGE DES  
BRIDES

Les segments qui constituent la bride mobile sont assemblés à l'aide de **bagues en acier** pour une meilleure robustesse



REVÊTEMENT ÉPOXY  
REINFORCÉ

Revêtement en peinture Époxy RAL 5005 et de **qualité alimentaire**.

Épaisseur renforcée **250 microns** accrédité ACS.

Les produits associés

