



POMPE D'EPREUVE THERMIQUE

FTOUT 0010

V01

Permet la mise en épreuve de la canalisation après son installation afin de tester l'étanchéité à la pression.



L'ensemble est composé d'une pompe à membranes alimentée par un réservoir d'eau, entraînée par un moteur thermique. Le tout assemblé sur un châssis équipé de roues de grand diamètre et de poignées escamotables pour faciliter son déplacement. Le démarrage est assuré par un lanceur à corde. Réglage de la pression manuelle.



Châssis :

Acier mécanosoudé, galvanisation à chaud.



Motorisation :

Moteur 4T 5.7CV.



Pression d'utilisation :

2-40 bars.



Débit l/min :

50 l/min.



Capacité réservoir :

36 litres.



Masse (Kg) :

65 kg.



Raccordement :

G 3/8" Femelle.

