

Purgeur de 60 triple fonction

Version Standard (avec tuyère pilotée)



La ventouse triple fonctions DN60 (PURGEX) protège les canalisations de DN60 à 200 contre :

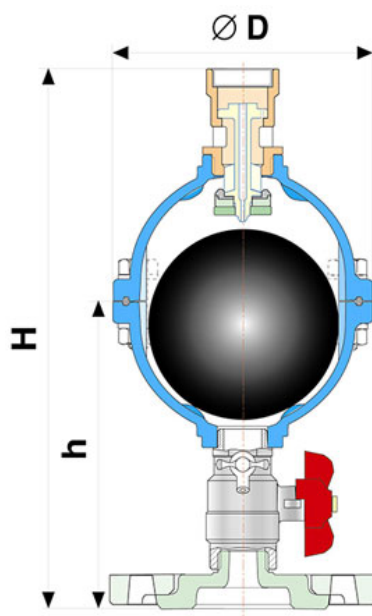
- La mise en dépression lors de la vidange avec l'admission d'air à grand débit,
- La difficulté de remplissage avec l'évacuation d'air à grand débit.

Elle permet également :

- L'évacuation des petites quantités d'air accumulées aux points hauts des réseaux pendant l'exploitation du réseau pour les DN60 à 200.

DN bride	Référence version standard PFA10	Référence version standard PFA16	Référence version standard PFA25
<i>mm</i>			
60	RCA60BUCH	RCA60BUCH	RCA60BUDH
65	RCA65BUCH	RCA65BUCH	RCA65BUDH

Encombrement et masse



DN purgeur	D	H	h	Masse
<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>kg</i>
60	172	330	177	10,62

Diamètre de perçage de la tuyère				
PMA en bars	10	16	25	
Diamètre en mm	3	2,4	1,9	

Bride de fixation : c'est une bride mobile DN60 orientable ISO PN10/16 ou ISO PN25.

Option de raccordement : bride mobile orientable DN65 ISO PN10/16 ou ISO PN25

Matériaux et revêtements

Désignation	Matière	Revêtements
Corps et bride	FGS 400/15 ou 500-7	Poudrage époxy. Epaisseur 150 microns mini.
Flotteur	Acier type Fe P04 surmoulé EPDM	
Joint torique entre les demi-corps	Elastomère nitrile	
Robinet d'isolement	Laiton chromé	
Tuyère pilotée	Laiton type Cu Zn 39 Pb2	
Visserie	Acier classe 8-8 zingué	

Performances

Débit d'air du Petit Orifice : débit constant à partir de 1 Bar (**10MCE**)

PFA	Ø tuyère	Débit
bar	mm	m3/h
10	3	5
16	2,4	3,2
25	1,9	2

Débit d'air du Gros Orifice (pour tuyaux DN60-200) :

Remplissage en eau de la conduite : pour DN200 à une vitesse de 1m/s

Vidange conduite : Evacuation d'air 180 m3/h avec dépression 0,3 bar

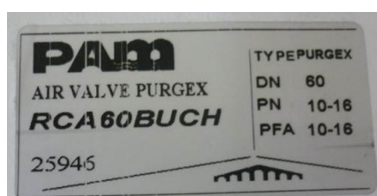
Etanchéité hydraulique : Etanchéité Enveloppe - Etanchéité basse pression à partir de 0,3 bars tuyère/ flotteur

Marquage

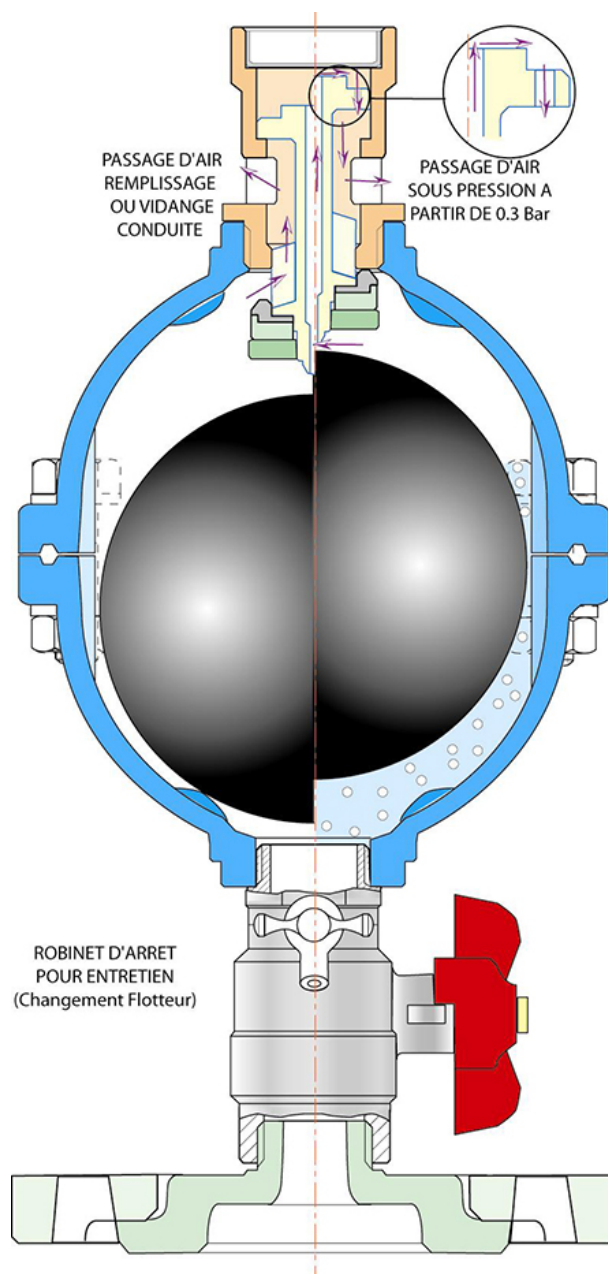
Le marquage des vannes fabriquées par SAINT-GOBAIN est conforme aux normes internationales EN 1074-2 et EN19.

Les marquages sont soit des marquages de fonderie, soit des marquages inscrits sur des plaques solidement fixées au corps de la vanne, soit imprimés, selon les spécifications de la norme EN19.

Spécifications EN 19			Procédé Saint-Gobain (vannes)
Table 1 – Marquages		Exigences	
1	DN	EN 19 § 4.2.1 Inscriptions obligatoires De fonderie ou sur une plaque	Fonderie
2	PN		Fonderie
3	Matériel		Fonderie
4	Nom ou marque du fabricant		Plaque
11	Référence à la norme	EN 19 § 4.3 Marquages supplémentaires Items 7 à 21 de la Table 1 sont optionnels	Fonderie
12	Identification de la fonte		Fonderie
16	Essai de qualité		Imprimé sur le corps
18	Date de fabrication		Plaque
21	Sens de fermeture		Plaque + autocollant sur le corps

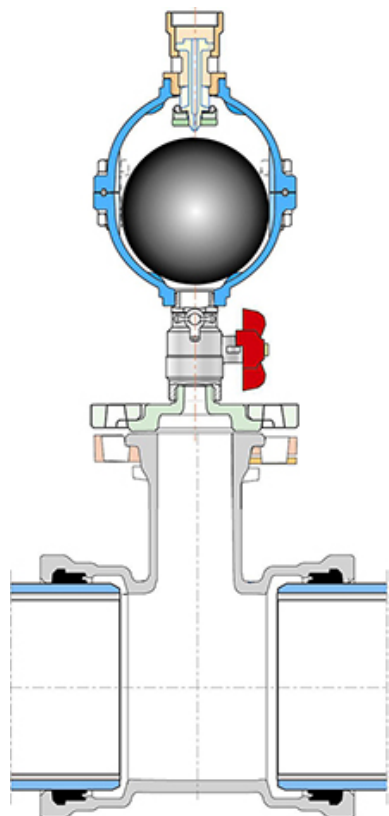


Fonctionnement

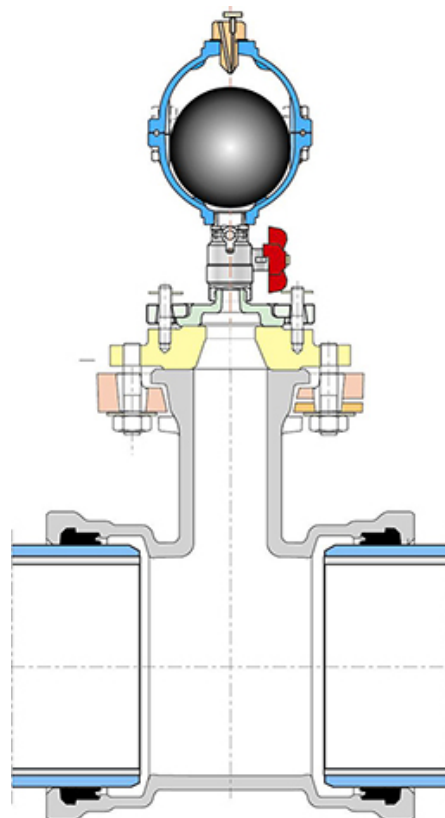


Installation

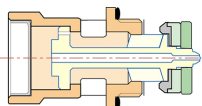


Montage sur té : pour une remise en état :
changement de flotteur ou joint corps/chapeau



Montage avec plaque de réduction



Références des pièces de rechange

Désignation		Référence
Tuyère Pilotée avec joint		162302
Joint entre corps chapeau		162516
Flotteur Ø 125		162484