

MANCHETTE N°457
À BRIDES MOBILES



CARACTÉRISTIQUES :

Norme : **EN 545**

MATIÈRE & REVÊTEMENT :

Fonte GS 420-5.
Revêtement peinture époxy RAL 5005 renforcée (250µm mini suivant EN 14901) et de qualité alimentaire.

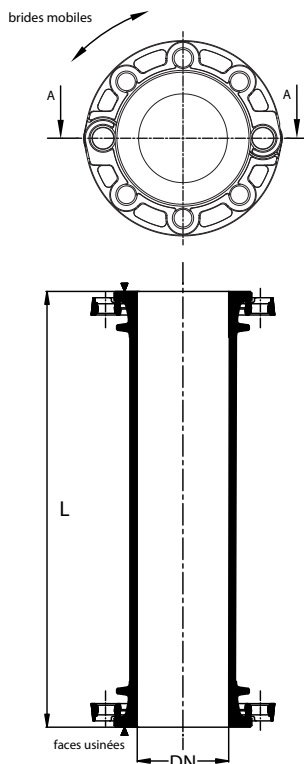
MONTAGE :

Joint plat disponible sur demande.
Le couple de serrage des boulons dépend du type de joint utilisé et de la pression nominale.

REMARQUES :

Pour tout autre DN, nous consulter

Code article	DN	Longueur	Épaisseur	Masse avec brides	Pression nominale			
		L	e		PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
		mm		Kg	bar			
615	100	150	8,5	10,0	x	x	*	*
616	40	250	8,0	6,0	x	x	x	x
643**	50		8,0	7,5	x	x	x	x
617	60		7,0	6,5	x	x	*	*
644	65		8,0	9,0	x	x	*	*
618	80		8,5	10,5	x	x	x	x
619	100		7,2	12,2	x	x	*	*
620	125		9,0	17,0	x	x	*	*
621	150		7,8	19,5	x	x	*	*
622	200		9,5	29,5	x	*	*	
624	250		12,0	36,0	x	*	*	
625	300		13,0	43,0	x	*	*	
9325	400*		17,5	80,0	x	*		
10863	500*		20,0	125,0	x	*		
15966	600*		22,5	168,0	x	*		
626	40	500	8,0	8,5	x	x	x	x
646	50		8,0	11,0	x	x	x	x
627	60		7,0	9,5	x	x	*	*
647	65		8,0	12,0	x	x	*	*
628	80		8,5	14,5	x	x	x	x
629	100		7,2	14,5	x	x	*	*
630	125		9,0	21,0	x	x	*	*
631	150		9,5	28,5	x	x	*	*
632	200		9,5	43,0	x	*	*	
633	250		12,0	55,0	x	*	*	
634	300		13,0	68,5	x	*	*	
9326	400*		17,5	113,0	x	*		
10864	500*		20,0	170,0	x	*		
15967	600*		22,5	201,0	x	*		



DN 175 lg 250 et DN 175 lg 500, disponibles en Fonte GL 250 (brides fixes) sur demande.

* nous consulter
** brides fixes

Les dimensions, les normes et les masses sont données à titre indicatif. SOVAL se réserve la possibilité de modifier sans préavis les caractéristiques des produits figurant sur le présent document.