

## MANCHETTE A SCELLER N°155 À BRIDES MOBILES



### CARACTÉRISTIQUES :

Norme : **EN 545**

### MATIÈRE & REVÊTEMENT :

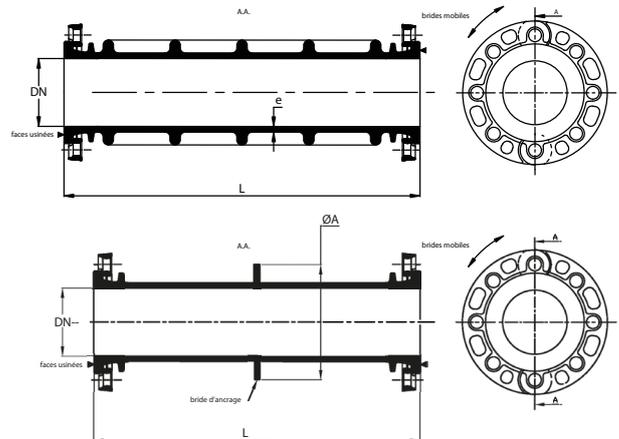
Fonte GS 420-5.  
Revêtement peinture époxy RAL 5005 renforcée (250µm mini suivant EN 14901) et de qualité alimentaire.

### MONTAGE :

Joint plat disponible sur demande.  
Le couple de serrage des boulons dépend du type de joint utilisé et de la pression nominale.

### REMARQUES :

A partir du DN 350 des manchettes spéciales d'ancrage à 2 brides fixes ou BU d'ancrage à 1 bride fixe avec 1 ou 2 collerettes peuvent être exécutées à la demande : nous consulter



Code article	Diamètre nominal	Longueur	Épaisseur	Bride d'ancrage	Masse avec brides	Pression nominale			
	DN					L	e	ØA	PN 10
	mm					bar			
694	60	600	9,5	/	18,5	x	x	*	*
703	65	600	9,5	/	19,5	x	x	*	*
695	80	600	10,5	/	22,5	x	x	x	x
696	100	600	12,0	/	28,0	x	x	*	*
697	125	600	9,0	/	30,0	x	x	*	*
698	150	600	12,0	/	42,0	x	x	*	*
700	200	600	15,0	/	64,0	x	*	*	
701	250	600	13,0	/	73,0	x	*	*	
702	300	750	16,0	/	112,0	x	*	*	
23661	350	1000	11,0	500	143,0	x	*		
23662	400	1000	12,0	550	172,0	x	*		
23663	500	1000	13,0	650	241,0	x	*		
23664	600	1000	14,0	750	324,0	x	*		

Manchette à sceller DN 175, disponible sur demande

\* nous consulter  
\*\* brides fixes