

1/2 | **COUDE 1/8 N°451  
À BRIDES MOBILES**



**CARACTÉRISTIQUES :**

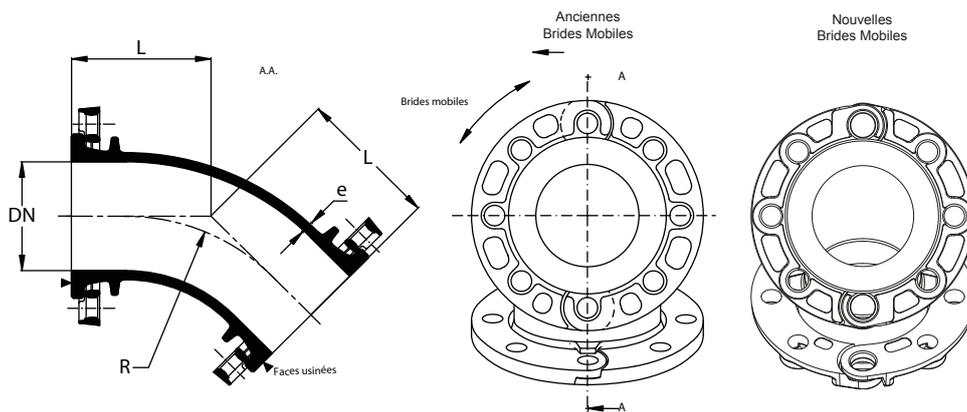
Norme : **EN 545**

**MATIÈRE & REVÊTEMENT :**

Fonte GS 420-5.  
Revêtement peinture époxy RAL 5005 renforcée (250µm mini suivant EN 14901) et de qualité alimentaire.

**MONTAGE :**

Joints plats disponibles sur demande.  
Le couple de serrage des boulons dépend du type de joint utilisé et de la pression nominale.



Code article	DN	Longueur	Rayon	Épaisseur	Masse avec brides	Pression nominale			
		L	R	e		PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
		mm			Kg	bar			
85	40	140	230	8,0	6,5	x	x	*	*
86	50	150	265	10,0	9,0	x	x	*	*
87	60	160	255	7,0	7,5	x	x	*	*
88	65	160	255	8,0	9,5	x	x	*	*
89	80	130	175	8,5	11,5	x	x	x	x
90	100	140	200	7,2	10,0	x	x	*	*
91	125	150	220	9,0	16,5	x	x	*	*
92	150	160	265	7,8	18,5	x	x	*	*
94	200	180	195	8,4	27,5	x	*	*	
95	250	245	565	12,0	54,0	x	*	*	
/	300	275	/	9,5	92,0	x	*	*	
97	350	298	550	10,2	99,5	x	*		
84	400	320	591	10,8	108,6	x	*		
*	450	349	650	19,0	185,0	x	*		
10857	500	375	700	12,0	197,0	x	*		
15956	600	426	799	13,2	286,0	x	*		
*	700	478	900	24,5	485,0	x	*		

DN 175 : disponible en brides fixes sur demande

\* nous consulter

Les dimensions, les normes et les masses sont données à titre indicatif. SOVAL se réserve la possibilité de modifier sans préavis les caractéristiques des produits figurant sur le présent document.

2/2 | **COUDE 1/8 N°451  
À BRIDES MOBILES**



**ASSEMBLAGE DES  
BRIDES**

Les segments qui constituent la bride mobile sont assemblés à l'aide de **bagues en acier** pour une meilleure robustesse



**REVÊTEMENT ÉPOXY  
RENFORCÉ**

Revêtement en peinture Époxy RAL 5005 et de **qualité alimentaire**.  
Épaisseur renforcée **250 microns accrédité ACS.**

**Les produits associés**

