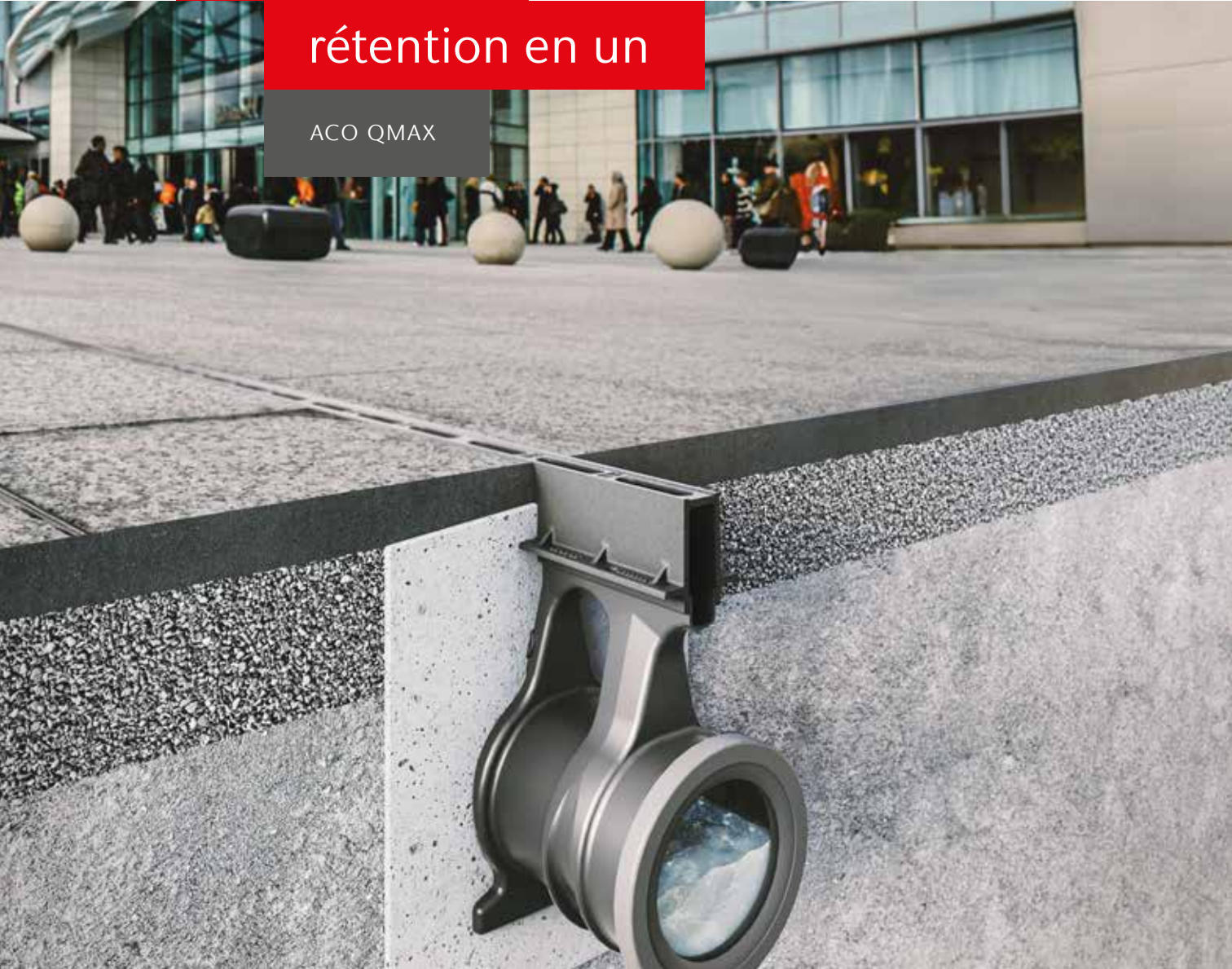


ACO. we care for water



# Drainage et rétention en un

ACO QMAX









# Système de drainage avec rétention intégrée

Le système Qmax en matière synthétique (MDPE) offre une capacité optimale de drainage et de stockage temporaire dans le cadre d'une large gamme d'applications dans les zones industrielles mais aussi urbaines telles que les rues commerçantes et les places publiques.

Grâce à la conduite de stockage temporaire intégrée il n'est pas nécessaire d'effectuer des raccordements coûteux et laborieux entre des avaloirs de rue ou des caniveaux et le réseau d'égouts principal. Le système Qmax ne peut donc s'obstruer et est très facile à entretenir.

L'eau de pluie est donc traitée dans un seul système sans autre transfert jusqu'au point de raccordement au réseau d'égouts ou autres installations de traitement ou d'infiltration des eaux de pluie.





## 6 tailles de conduite différentes

La gamme comprend **6 tailles de conduite** chacune conçue pour une gestion et une régulation efficaces de eaux de surface.

Des places de village aux aéroports, nos caniveaux sont légers et certifiés pour les **classes de résistance A 15 à F 900**, ce qui leur confère de hautes performances dans un large éventail d'applications.



Qmax 150

Qmax 225

Qmax 350

Qmax 550

## La fente adéquate pour chaque application

Nous offrons une sélection variée de fentes d'entrée qui sont conçues pour répondre à une variété de finitions de surface et d'applications.



1



2



3



4

- 1 Les entrées en fonte Q-Flow et Q-Guard sont la solution idéale pour les trafics importants et sont utilisées dans les zones portuaires et les terminaux à conteneurs.
- 2
- 3 Le Q-Road, quant à lui, est le meilleur choix en cas d'implantation dans des surfaces asphaltées.
- 4 Le Q-slot, avec une fente d'entrée étroite, permet un drainage discret des rues et es places.



Qmax 700

Qmax 900

## Grande capacité de drainage et de stockage temporaire

Sur les grandes surfaces en dur les (fortes) pluies conduisent rapidement à des quantités de précipitations très élevées de plusieurs centaines de litres par seconde. Qmax répond à la demande d'un système de drainage robuste avec non seulement une section d'entrée élevée, mais aussi une grande capacité de drainage, ceci grâce à son drainage intégré et à sa fonctionnalité de stockage temporaire, sans qu'il soit nécessaire pour cela d'avoir un système de récolte des eaux séparé.





Vous voulez  
en savoir plus ?

Jetez un coup d'œil sur :  
[www.aco.be](http://www.aco.be)

