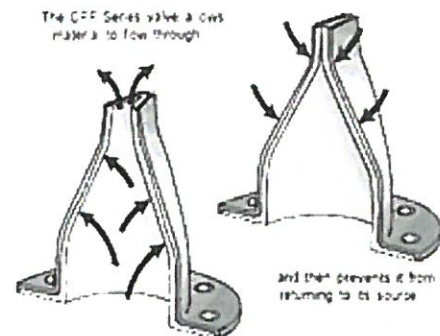


Series

CPI-IN avec collier interne et CPI-IN avec bride et contre-bride



[larger image](#)



[larger image](#)

Elasto- Valve's CPI-IN est un clapet avec lèvres de conception complète en caoutchouc et fixation sous formes manchon avec collier ou brides.

•Avantages

- Basse perte de charge dans la direction du flux
- empêche le reflux
- Fonctionnement sans mécanisme
- s'auto-nettoie
- Grande résistance à l'usure
- s'adapte sur tout conduit existant (fonte-Inox-béton-PVC-PEHD-etc...)
- Compatibilité avec la plupart des fluides utilisés car le choix des élastomères est important
- Elastomères utilisés: EPDM Ethylene –propylene
 - NBR Nitrile Butadiène
 - CR Chloroprène
 - FPM Fluorocarbone
 - NR Naturel

Dans tous les cas de figure, les clapets CPI-IN peuvent être introduits dans les conduites . Le montage est facilité par une fixation sous forme de collier ,généralement fourni en qualité Inox 304 , qui est placé à l'intérieur du clapet et pour le CPI + bride à l'aide d'une contre-bride Inox 304 . En déserrant le collier de la version manchon, le clapet se trouve ainsi bloqué dans la conduite et l'étanchéité du clapet est assurée; pour le système bride, l'usage de la contre-bride permet de fixer le clapet sur une structure béton ou autres afin d'obtenir l'étanchéité de la portée de joint. Cette version CPI-IN avec bride peut-être également appliquée sur une conduite entre 2 brides au refoulement de pompe (par ex.).

Détails:

Manchette du clapet – partie ronde de la valve permettant la fixation du clapet; par ouverture du collier, cette zone ainsi comprimée permet d'effectuer l'étanchéité externe du clapet dans le tuyau.

Lèvre du clapet – extrémité du clapet sous forme de bec sensible au flux et reflux et fabriqué selon les paramètres de fabrication désirés (Pression-/ contre-pression / type de fluide / Débits / Température / densité , etc...)

Revêtement interne du clapet en élastomer selon renseignements fournis pour l'application (ex: abrasion = caoutchouc naturel NR)

Revêtement externe du clapet – en élastomer selon renseignements fournis pour l'application (ex: eau de rivière = Ethylène-propylène EPDM)

Pression – en combinaison avec le débit renseigné + la qualité du fluide sont déterminants pour la fabrication du bec du point de vue sensibilité permettant son ouverture.

Contre-pression – La hauteur en mCE et la qualité du fluide sont déterminantes pour les mêmes raisons que les paramètres de pression..

•Une fiche technique reprenant toutes les informations relatives au clapet demandé doit être remplie afin de permettre d'entamer la production du clapet.

•Bénéfices:

- Maintenance réduite
- Mécanisme inexistant et autonomie absolue du clapet
- Durée de vie importante
- *solution dans toutes les applications
- *réduction des coûts (travaux par ex.)
- *Montage rapide et efficace

Stockage:

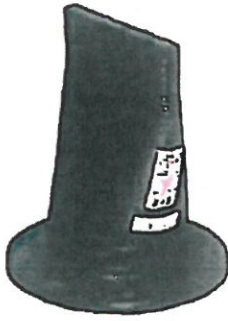
Les clapets series CPI-IN doivent être stockés en position verticale (bec en haut) afin de ne pas le déformer.

L'obscurité et un emballage platifié opaque permet un stockage idéal.

Installation du clapet:

Selon descriptif fourni à la demande ou montage possible par James Walker BNL

JAMES WALKER



CPI-R/F

Clapet anti-retour CPI-R/F «Internal Pipe Rubber / Flange»

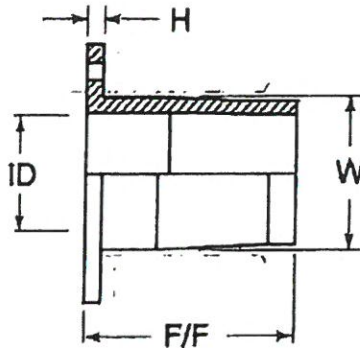
Le clapet CPI-R/F est conçu de manière à ce que le bec soit glissé dans un conduit.

la bride solide du clapet sert à la fixation de celui-ci (ex: contre un mur au départ d'une chambre de visite, une citerne, une structure métallique etc.

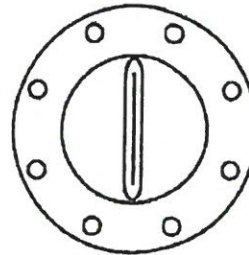
Le clapet CPI-R/F peut être placé aussi bien horizontalement que verticalement.

La qualité du caoutchouc «R» varie en fonction de l'application:

EP = EPDM, CR = Néoprène, FKM = Viton, NR = Naturel , CSM = Hypalon, NBR = Buna, etc...



Drilling available in all flange standards.



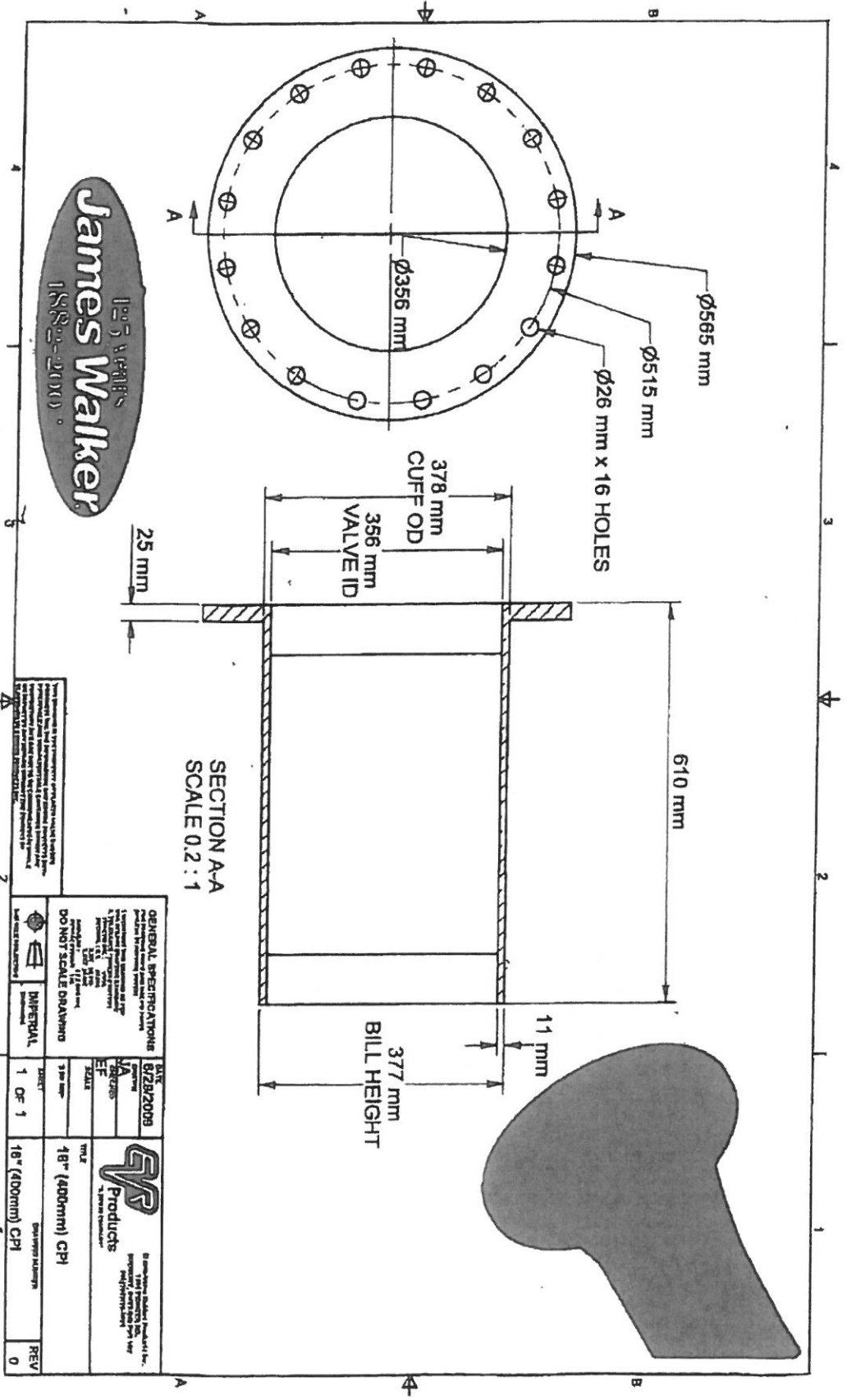
Dimensions exprimées en pouces. Au delà d'un diamètre intérieur de tuyau de 600 mm, elles vous seront transmises par James Walker. La longueur peut varier en fonction de la sensibilité du clapet.

PIPE SIZE	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24
ID ¹	1-1/4	2-1/4	3	4	5	6-5/8	8-5/8	10	11-1/2	13-1/2	15-1/4	17	20-1/2
F/F ¹	6	7-1/2	13	14-1/2	16	18	20	21	22	24	27	30	33
H ¹	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	1	1	1	1	1-3/16	1-3/8
W ¹	1-7/8	2-7/8	3-7/8	4-7/8	5-7/8	7-5/8	9-5/8	11-7/8	12-3/4	14-3/4	16-3/4	18-3/4	22-3/4
Max. Work ² Pressure	125	125	100	75	75	75	60	60	60	60	25	25	25

¹ inches ² psi

Dimensions can be revised to suit custom specifications. Consult factory for other sizes.

SPECIMEN



Not permitted to be reproduced or further distributed without the written permission of the copyright owner. All rights reserved. This drawing is the property of James Walker & Co. Ltd. and is not to be used for any other purpose without the written permission of the copyright owner.

GENERAL SPECIFICATIONS Do not reproduce or further distribute without the written permission of the copyright owner. All rights reserved. This drawing is the property of James Walker & Co. Ltd. and is not to be used for any other purpose without the written permission of the copyright owner.		DATE 07/28/2009	
PROJECT 18" (400mm) CPI		SCALE 1 OF 1	
MATERIAL 18" (400mm) CPI		REV 0	



CPI-IN-R/SSCL

NEW

JAMES WALKER

Clapet anti-retour CPI-IN-R/SSCL «Internal Pipe Rubber / Stainless-Steel Clamp»

Le clapet CPI-IN-R/SSCL est conçu de manière à ce que le bec et la fixation puisse être glissés entièrement dans un conduit sans restriction de distance (tronçon droit).

La longueur du clapet CPI-IN-R/SSCL est déterminante pour obtenir une sensibilité à l'ouverture accrue.

Un collier en Inox est prévu et doit être desserré afin de bloquer le clapet dans le conduit. Avant d'introduire le clapet CPI-IN-R/SSCL, il faut veiller à ce que le bec soit bien sur sa position verticale.

La paroi intérieure du bec est lubrifiée et parfaitement régulière afin de permettre une bonne ouverture du clapet dès sa mise en route et éviter ainsi l'arrachage de caoutchouc (ce qui engendrerait une mauvaise étanchéité au niveau de l'ouverture).

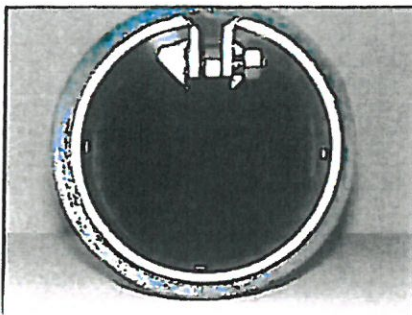
La perte de charge est approximativement de 30%.

Les dimensions correspondent au clapet CPI-IN-R/F (voir page 2) .

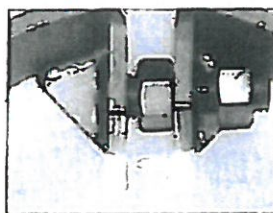
La qualité du caoutchouc «R» varie en fonction de l'application:

EP = EPDM, CR = Néoprène, FKM = Viton, NR = Naturel, CSM = Hypalon, NBR = Buna, etc...

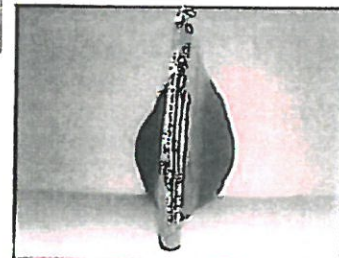
Paroi intérieure parfaitement lisse et régulière. Positionnement du collier avec fixation à 12 heures.

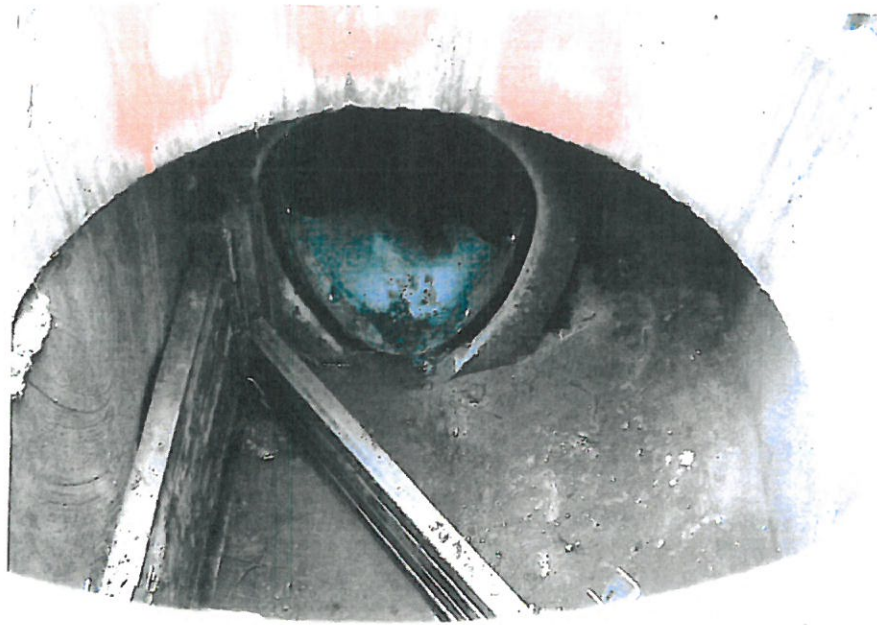


Collier Inox avec fixation renforcée et tige filetée soudée.



Bec en position verticale.

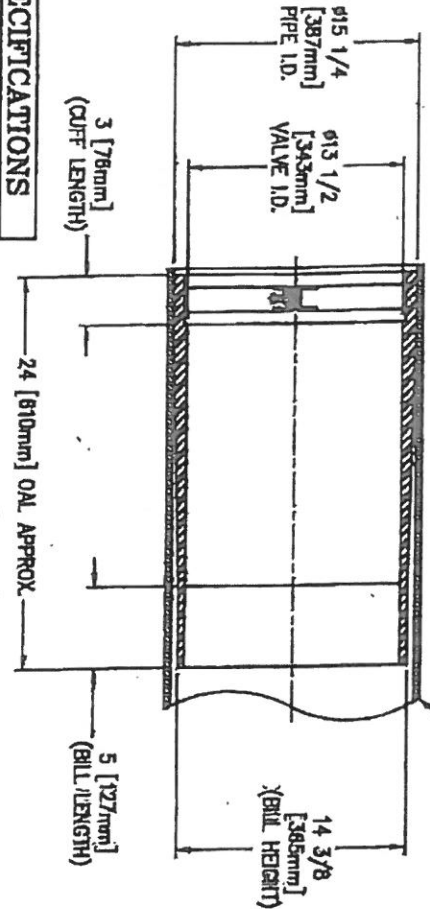
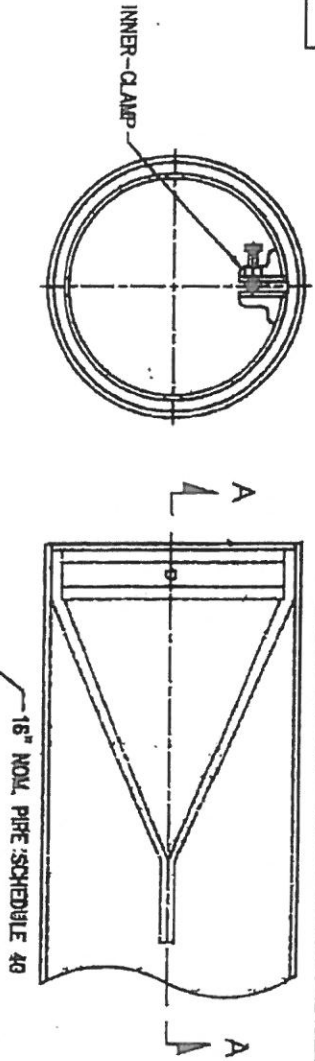




CPI-IN Ovoïde



CPI-IN circulaire



SPECIFICATIONS

FLOW RATE	CUSTOMER TO SUPPLY
INLET PRESSURE	CUSTOMER TO SUPPLY
BACK PRESSURE	CUSTOMER TO SUPPLY
INDUSTRY & TAG DATE	TO BE ADVISED
OPERATING TEMP.	-65F Min./230F Max
TUBE	CR
REINFORCEMENT	POLYESTER CORD
COVER	CR
CLAMPS	316L SS
RETAINING RING	N/A
VALVE BODY	N/A
FLANGE BEPC	N/A

SECTION 'A-A'

APPROVED:
 AS NOTED
 REVISE AND RE-DRAWN
 NO CHANGES REQUIRED

SIGNATURE _____
 NAME (PRINTED) _____
 DATE _____

James Walker

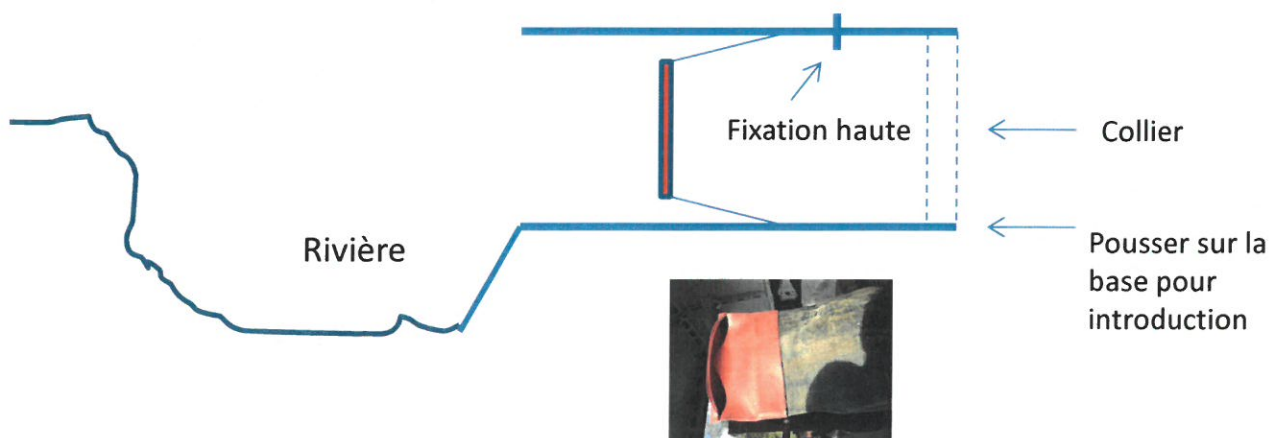
- NOTES:**
- 1) THIS DRAWING IS INTENDED TO CONVEY A DESIGN CONCEPT AND DIMENSIONAL PARAMETERS ONLY
 - 2) THIS VALVE WILL BE DESIGN TO THE DATA AND SPECIFICATION THAT THE CUSTOMER WILL PROVIDE WITH THE PURCHASE ORDER
 - 3) THE FOLLOWING ITEMS ARE REQUESTED TO PROVIDE A GOOD FUNCTIONAL PART:
 - 1) INLET PRESSURE
 - 2) BACK PRESSURE
 - 3) FLOW RATE
 - 4) SEISMATIC OR A LAYOUT DIAGRAM SHOWING ELEVATIONS

SPECIMEN

ITEM	PART NUMBER	QTY	DESCRIPTION	REV
1	VALVE BODY	1	DN400mm	1
2	CLAMP	1		1
3	RETAINING RING	1		1
4	COVER	1		1
5	REINFORCEMENT	1		1
6	TUBE	1		1
7	INDUSTRY & TAG DATE	1		1
8	OPERATING TEMP.	1		1
9	BACK PRESSURE	1		1
10	INLET PRESSURE	1		1
11	FLOW RATE	1		1
12	SEISMATIC OR A LAYOUT DIAGRAM SHOWING ELEVATIONS	1		1
DO NOT SCALE DRAWING				
1 OF 1				
IN3687				
B				

Mise en place des clapets CPI-IN à en filer dans un tuyau

1. Vérifier l'état du tuyau et au préalable nettoyer et gratter les résidus sur la circonférence du tuyau.
2. Enfiler le clapet , bec en avant, dans le tuyau au $\frac{3}{4}$
3. Introduire le collier dans la zone prévue du clapet pour le serrage dans la tuyauterie.
4. Enfoncez le clapet complètement en insistant sur la base et en veillant à ce que la lèvre soit bien positionnée verticalement.
5. Placer une fixation (vis Inox avec cheville Inox) sur la partie supérieure du clapet (+-30cms par rapport au collier) en veillant à bloquer le clapet dans le tuyau pour que ce dernier reste désolidarisé de la base du tuyau et ne s'affaisse pas.
6. Déserrer le collier au maximum et finaliser l'étanchéité par rapport à la qualité du tuyau dans lequel est placé le clapet
7. Avant tout montage, s'assurer que le clapet est bien pourvu d'une membrane souple sur l'extrémité du bec qui permet d'optimiser l'étanchéité du clapet .



CHECK VALVE SPECIFICATION SHEET

PLEASE COMPLETE AND FAX BACK TO EVR AT (705) 523-2033

NOTE: Failure to fill in all details may result in a delay to quotation. For extreme operating conditions, the pricing may be affected.

Date: _____
 Reference Quote (if applicable): _____
 Company: _____
 Project Name (if known): _____
 Contact Name/Title: _____
 Contact Information: _____

REQUIRED APPLICATION DETAILS

Provide as much information as possible. We may not be able to process your order if any fields are left blank. Please ensure that the units of measurement are specified.

Expected media passing through valve _____
 List any additional trace chemicals that could be found in the media _____
 Inlet Pressure (m of H2O, ft of head, psig) _____
 Maximum Back Pressure _____
 Media Temperature (°C/°F) _____
 If A or C above, please specify:
 Flow Rate (l/s, GPM) Minimum _____ Maximum _____
 Provide detailed description of the application (e.g. storm water run-off) _____

ADDITIONAL APPLICATION DETAILS





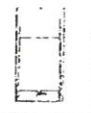

If unknown, please mark as "N/A".

Expected media density (lb/cu.in, kg/cu.m) _____
 Preferred Elastomer (if known) _____
 Location of valve (e.g. end of pipe in culvert) _____

Please attach any other additional information that is relevant to the application (e.g. elevation drawings, specification sheets, etc.)

VALVE SELECTION DETAILS

Please identify the required valve and provide all the applicable details. Complete pipe information is essential in order to correctly size the valve for quotation.

	CPO	CPF	CPJ	CPI	CPI-IN	WASTOP
Please select choice of valve						
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Quantity Required	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Pipe Style (Concrete, FRP, ABS, etc...)	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Pipe Inside Diameter (ID) Include Units of Measurement	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Pipe Outside Diameter (OD) Include Units of Measurement	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Flange Drilling (ANSI B16.7 150#, AS2129 Table "D", etc...)	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Retaining Rings Required?	_____	<input type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	_____	_____
Clamps Required?	<input type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	_____	_____	_____	<input type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	_____